

CRC FLEX SEAL**(for flanges)**

Viite: 10829

1. YLEISKUVAUS

CRC Flex Seal on joustava, huoneenlämmössä kovettava silikonitiiviste. CRC Flex Seal -laippatiiviste korvaa suurivälyksisten tai huomattaville lämpötilanvaihteluille alttiina olevien kohteiden joko valmiiksi muotoon puristetut tai paikan päällä (FIP, foam-in-place) -tekniikalla muovatut laippatiivisteet. Älä käytä sylinterinkannen tiivisteenä.

2. OMINAISUUDET

- CRC Flex Seal -laippatiiviste toimitetaan kätevässä aerosolipakkauksessa, jonka avulla laipan pinnan tiivistejuova voidaan laskea tasaisesti ja katkotta.
- CRC Flex Seal -laippatiiviste on erittäin viskoosinen ja tiksotrooppinen tuote. Ainetta voidaan levittää pystysuorille ja ylösalaisin oleville pinnoille.
- Erinomainen tarttuvuus mm. metalliin, lasiin ja useimpiin muoveihin.
- Hyvä mekaaninen kestävyys.
- Ainutlaatuinen elastisuus on keskeinen etu värinälle, lämpötilan ja kuormituksen vaihteluille altistuvien joustavien liitosten kannalta.
- Kestää hyvin UV-säteilyä, kosteutta ja useimpia liuotteita.
- Laaja käyttölämpötila-alue -50 °C ... 250 °C (kestää lyhytaikaisen altistumisen 300 °C:een).

3. KÄYTTÖKOHTEET

- Korvaa monet ajoneuvoissa, teollisuudessa ja aluksissa käytettävät tiivisteet.
- Suurivälyksisten laippojen tiivistäminen, mm. useimmat työstämättömät laippapinnat.
- Eri materiaalista valmistetut laipat tai muotoon puristetut teräslevyt.
- Öljypohjat, venttiilien, jakopäiden kotelot ja termostaattien kotelot, vesipumput, letkuyhteet, imusarjat.
- Älä käytä sylinterinkannen tiivisteenä.

4. KÄYTTÖOHJEET

- Poista vanhan tiivisteiden jäänteet huolellisesti muovilastalla. Laippapintojen sitkeät jäämät voidaan poistaa käyttämällä tiiviste- ja liimajäänteiden CRC Gasket Remover -poistajaa tai CRC Super Gasket Remover -tehopoistajaa.
- Puhdista laippapinnat CRC Quickleen -liuotepuhdistajalla (testaa soveltuvuus herkille muovityypeille ennen käyttöä) ja varmista, että käsiteltävät pinnat ovat kuivia.
- Laske tasainen nauha CRC Flex Seal -tiivistettä toiselle puhdistetuista laippapinnoista. Käsittele tiivisteaineella myös kaikkia käsiteltävän kohteen kanavoiteja, kiinnitys- ja/tai kohdistusreikiä ympäröivät alueet.

Laippapintojen liittäminen

- Purista laippapinnat yhteen 10 - 15 minuutin kuluessa lämpötilan ja suhteellisen kosteuden mukaan.
- Kiristä käyttäen pientä momenttia siten, että laippapinnat ja tiivisteaine puristuvat hyvin yhteen, mutta aine ei pursua ulos.

CRC FLEX SEAL
(for flanges)

Viite: 10829

- Anna tiivisteiden kovettua aluksi yhden tunnin ja kiristä sitten laipan valmistajan ilmoittamaan tarvittavaan momenttiin.
- Tämän jälkeen anna aineen kovettua 3 tuntia ja poista laippapintojen välistä ulos puristunut ylimääräinen tiivistemassa leikkaamalla.

Laippapintojen toisiinsa kiinnittymisen estäminen

Odota tiivisteiden laskemisen jälkeen 15 – 30 minuuttia (kunnes aineen pinnalle on muodostunut kosketuskuiva kalvo) ennen kuin puristat laippapinnat toisiaan vasten.

- Kiristä laipan valmistajan ilmoittamaan tarvittavaan momenttiin.
- Anna aineen kovettua 3 tuntia ja poista laippapintojen välistä ulos puristunut ylimääräinen tiivistemassa tämän jälkeen leikkaamalla.

5. TYYPILLISET TUOTETIEDOT (ilman ponneainetta)

ulkonäkö musta

Aika, jonka aine on säädettävissä	: 15 min
Kovettumisnopeus syvyysuunnassa	: > 1 mm / 24 h
Ominaispaino	: 1,3 g/ml
Käyttölämpötila	: +5 ... +50 °C
Kovuus	: 33 ± 5 shore A
Murtolujuus	: 0,4 N/mm ²
Murtovenymä	: 400 %
Toimintalämpötila	: - 50 °C ... + 250 °C
Kemiallinen kestävyys	: erinomainen useimpien ajoneuvojen yhteydessä käytettävien kemikaalien suhteen

6. PAKKAUS

Aerosoli 200 ml

Kaikki julkaisun tiedot perustuvat käyttökokemukseen ja/tai laboratoriotesteihin. Koska laitteistot ja olosuhteet vaihtelevat huomattavasti sen lisäksi, että käyttäjien toiminta saattaa olla ennakoimatonta, suosittelemme, että tuotteen soveltuvuus kohteeseen testataan ennen käyttöä. Kaikki tiedot on annettu vilpittömin mielin, mutta ilman nimenomaisia tai oletettuja takuita.

Tämä tekninen lähtötietolomake on voitu jo päivittää syistä, jotka liittyvät mm. lainsäädäntöön, osien saatavuuteen ja saatuihin uusiin kokemuksiin. Viimeisin ja ainoa voimassa oleva tämän teknisen lähtötietolomakkeen versio lähetetään asiakkaan pyynnöstä. Tiedote on julkaistu myös Web-sivustollamme osoitteessa: www.crcind.com.

Suosittelomme rekisteröitymistä verkkosivustolle kyseisen tuotteen tietoja varten. Näin saat päivitettyt tuotetiedot automaattisesti.

Versio : 10829 09 1103 05

Päiväys : 09 March 2011