

Uponor PVC -paineputkien asentaminen

Paineputkijärjestelmän hygieenisyyden, toimivuuden ja pitkäikäisyyden varmistamiseksi on tärkeää noudattaa Uponor PVC -putkijärjestelmän asennusohjeita.

Liittäminen

PVC:stä valmistettavat Uponor-paineputkijärjestelmät ja niihin liittyvät putkiyhteet toimitetaan tiivistetä valmiiksi asennettuina.

Jotta putket pysyisivät sisäpuolelta puhtaina putkikaivantoon asti, putkien kummatkin päät on tulpattu.



1. Poista tulpat. Poista mahdolliset epäpuhtaudet (maa jne.) kuivaamalla muhvipää, pistopää ja tiiviste huolellisesti.



2. Levitä putken pistopäähän ohuelti liukuainetta liittämisen helpottamiseksi. Älä koskaan voitele muhvia ja tiivistettä.

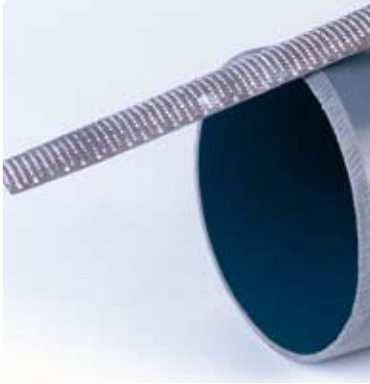


3. Tiivisteiden asettaminen takaisin mahdollisen puhdistuksen jälkeen: Purista tiivisterengas sydämen muotoiseksi ja sijoita se muhvin uraan niin, että tiivisterenkaan paksu harjanne on putken sisäosaan päin. Tiivisteiden huulien on osoitettava putken sisäosaan päin. On tärkeää, että tiivisterengas liittyy tiiviisti uraan.



4. Kaikki on nyt valmista putkien päiden liittämiseksi yhteen. Pistopää työnnetään muhviin niin että asennussyvyysmerkki jää näkyviin.

PVC-paineputkien katkaiseminen ja viistäminen



Noin 15 asteen viiste



PVC-putki sahataan poikki hienohampaisella sahalla suorassa kulmassa putken akselin suhteen. Sahattaessa kannattaa käyttää sahauslaatikkoa. Matalissa (alle +5 °C:n) lämpötiloissa PVC-putkia on käsiteltävä varovasti.

Kun putkien päät on katkaistu ja puhdistettu, ne viistetään työkalulla. Viisteren-

kaan on oltava noin 15 asteen kulmassa. Putken viistosyvyys on oltava noin $\frac{1}{2}$ seinämänpaksuudesta. Putkien päät tulee viistää huolellisesti, koska se helpottaa liittämistä. Putkien päät voidaan katkaista ja viistää myös erikoistyökälulla.

Uponor PVC -paineputkijärjestelmän liittämisessä käytettävät aputyökalut



Työnnä putken pistöpää muhviin asennusmerkkiin asti. Tämä on tehtävä käsivoimin. Mahdollisesti voidaan käyttää rautakankea. Suojaa silloin putken pää puunpalalla.



Jos rautakangella ei saa riittävää tukea putkikaivannon pohjalla, liittämässä voidaan käyttää apuna silmukoita ja vetotaljaa...



...tai kaivinkoneen kauha.

HUOM! Putkia ei saa työntää yhteen kaivinkoneella ilman, että välissä on suojuks.

Suunnanmuutokset

Suunnanmuutokset on aina tehtävä käyttämällä putkiyhteitä. Pieniä suunnanmuutoksia voidaan tehdä pitkien putkien runkoa taivuttamalla. Tässä on tärkeää olla kuormittamatta muhveja. Siksi muhvit on pidettävä paikoillaan valutöiden, erityisen perusteellisen tiivistämisen tai muun kovettamisen yhteydessä.

Taivutussäde tulee olla vähintään 300-kertainen putken ulkohalkaisijaan verrattuna (katso taulukkoa 6.3.4).

Emme suosittele taivuttamista suurempien tai yhtä suurien kuin 225 mm halkaisijaltaan olevien putkien.

Kulmapoikkeamataulukko

| 6 metrin putken pituutta kohden | | | |
|---------------------------------|----------------|----------|------|
| Koko Ulkohalkaisija | Kulmapoikkeama | Siirtymä | Säde |
| | α | a | r |
| mm | astetta | cm | m |
| 110 | 10,4 | 54 | 33,0 |
| 160 | 7,2 | 37 | 48,0 |
| 225 | 5,1 | 27 | 67,5 |

Taulukko 6.3.4

PVC-putkien kulmapoikkeama

