

Muovikierreliftimen asennusohje

PUTKEN VALMISTAMINEN ASENNUKSEEN

1. Katkaise putki suorassa kulmassa käyttämällä putken katkaisuun tarkoitettua leikkuria tai vaihtoehtoisesti sahaa. Sahaa käytettäessä on suositeltavaa käyttää katkaisupöytää varmistaaksesi suoran katkaisun
2. Poista kaikki sahaus- tai leikkausjätteet putken päästä varmistaaksesi vauriottoman ja tiiviin asennuksen. Asennusta helpottaaksesi viistä putken ulkoreunat käyttäen putken viistämistyökalua. Tarvittaessa voit käyttää silikonipohjaista liukuainetta.

Koot 16 – 63mm

3. Avaa liitin kiertäen harmaa mutteri auki viimeiseen kierteeseen saakka. Älä irrota mutteria liittimestä.



4. Paina putki liittimen sisään kunnes putki on liittimen pohjassa.

5. Kiristä mutteri napakasti. Käytä koosta 40 eteenpäin kiristystyökalua. Työkalussa ei saa olla yli 46 cm pitkä vääntövarsi.



6. Mutteri tulee kiristää tiukasti mutta mutterin ei tarvitse kiristyä kiinni liittimen näkyvään runko-osaan jotta liitoksesta tulee tiivis.



PUTKEN VALMISTAMINEN ASENNUKSEEN

1. Katkaise putki suorassa kulmassa käyttämällä erikoisesti putken katkaisuun tarkoitettua leikkuria tai vaihtoehtoisesti sahaa. Sahaa käytettäessä on suositeltavaa käyttää katkaisupöytää varmistaaksesi suoran katkaisun
2. Poista kaikki sahaus- tai leikkausjätteet putken päästä varmistaaksesi vauriottoman ja tiiviin asennuksen. Asennusta helpottaaksesi viistä putken ulkoreunat käyttäen putken viistämistyökalua. Tarvittaessa voit käyttää silikonipohjaista liukuainetta.
3. Avaa liitin kiertäen harmaa mutteri auki kunnes 3-4 kierrettä näkyy. HUOM! Mutteria EI avata täysin auki.



4. Paina putki liittimen sisään kunnes putki on liittimen pohjassa.
5. Kiristä mutteri napakasti käyttäen kiristystyökalua. Työkalussa ei saa olla yli 46 cm pitkä vääntövarsi

