Kylmämuovattujen profiilien toleransseja EN 10162
Tolerances for cold formed profiles EN 10162

S235J2C+N

Ainesstandardi / Material Standard EN 10025
Mittastandardi / Dimension Standard EN 10162
Ainestodistus / Material Certificate EN10204 / 3.1

Ulkomittatoleranssit
OD tolerances

Seinämän paksuus (mm) Wt (mm)	Ulkomittojen toleranssit (mm) OD tolerances (mm)				
	≤ 40	**> 40 ≤ 100**	**> 100 ≤ 200**	**>200 ≤ 400**	**> 400**
≤ 1,5	± 0,50	± 0,50	± 0,75	± 1,25	a
> 1,5 ≤ 3	± 0,75	± 0,75	± 1,00	± 1,50	± 1,75
> 3 ≤ 6	± 1,00	± 1,00	± 1,25	± 1,75	± 2,00
> 6 ≤ 8	-	± 1,25	± 1,50	± 2,00	± 2,50 (a)
> 8	a	a	a	a	a

a Toleranssi sovitaan tilaushetkellä
a Tolerance is agreed upon the moment of order

Ulkomittatoleranssit
OD tolerances

Seinämän paksuus (mm) Wt (mm)	Ulkomittojen toleranssit (mm) OD tolerances				
	≤ 40	**> 40 ≤ 100**	**> 100 ≤ 150**	**>150 ≤ 200**	**> 200**
≤ 1,5	± 0,75	± 0,75	± 1,00	c	c
> 1,5 ≤ 3	± 0,80	± 1,00	± 1,25	± 1,50	c
> 3 ≤ 6	± 1,00	± 1,25	± 1,50	± 1,75	± 2,00
> 6 ≤ 8	± 1,25	± 1,50	± 1,75	± 2,00	± 2,25
> 8	c	c	c	c	c

a Toleranssit määräytyvät suuremman sivun ulkomitan perusteella
a Tolerances are to be determind by the OD from the side which is bigger
b Arvot koskevat leikatuin reunoin toimitettavia profiileita. Valssausreunoilla toimitettavien profiilien toleranssit ovat 100% suuremmat
b Values concerns profiles with cutted edges. Those delivered with rolled edges tolerances are 100% bigger
c Toleranssi sovitaan tilaushetkellä
c Tolerance is agreed upon the moment of order

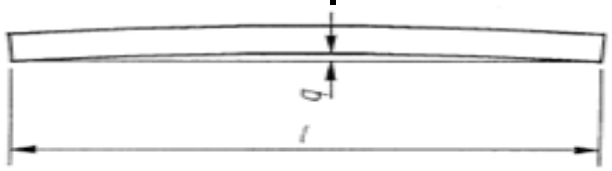
Kulmamittojen sallitut poikkeamat
Allowed deviations for angles

Lyhyemmän sivun leveys (mm) Widht of the shorter side (mm)	Kulmamitan sallitut poikkeamat (°) Allowed deviations for angles (°)
≤ 10	± 3°
> 10 ≤ 40	± 1°45' (=1,75°)
> 40 ≤ 80	± 1°15' (=1,25°)
> 80 ≤ 110	± 1°
> 110	± 0°45' (=0,75°)

Pituustoleranssit **Length tolerances**
Pituustoleranssi: -0/ +50 Lenght tolerance: -0/ +50

Muototoleranssit
Tolerances for shape

Suoruus **Straightness**
Max. suoruuspoikkeama = 0,002 x l (kokonaispituus) Max. straightness deviation = 0,002 x l (total lenght)



Kiertymä **Twist**	**Koveruus ja kuperuus** **Concavity and Convexity**
Max. kiertymä = 1° / m Max. Twist = 1° / m	Sivujen tasomaisuuspoikkeama saa olla max. 0,8 % vastaavan sivun leveydestä, kuitenkin vähintään 0,5 mm Flatness deviation for each side can be max. 0,8% compared to the widht of the equivalent side, but at least 0,5 mm