

KOVAKROMATTU AKSELITERÄS

CROMAX 280 X ja CROMAX C, DIN 17MnV6

Ohjeanalyysi:	C=0,18%, Mn=1,5%, Si=0,35%, S=0,02%, V=0,11%	
Myötöraja:	$\alpha \leq 80 \text{ mm}$ $\alpha > 80 - 115 \text{ mm}$ $\alpha > 115$	=520 N/mm ² min =440 N/mm ² min =400 N/mm ² min
Murtoraja:	$\alpha \leq 80 \text{ mm}$ $\alpha > 80 - 115 \text{ mm}$ $\alpha > 115$	=650-800 N/mm ² =600-750 N/mm ² =550-700 N/mm ²
Venymä:	min. 19%	
Kovuus:	$\alpha \leq 80 \text{ mm}$ $\alpha > 80 -$	=200-240 HB =180-230 HB
Toleranssi:	f7	
Pinnan karkeus:	Ra max. 0,02 μm	
Kromivahvuus:	$\alpha < 20 \text{ mm}$ min. 15 μm $\alpha \geq 20 \text{ mm}$ min. 20 μm	
Pinnan kovuus:	min. 850 HV _{0,1}	
Korroosiotesti:	Cromax 280x (40 h) ISO 9227 AASS, ASTM B287 Arvostelu ISO 4540 mukaan, arvo 9 tai parempi, 40 tuntia Cromax C (100 h) ISO 9227 AASS, ASTM B287 Arvostelu ISO 4540 mukaan, arvo 9 tai parempi, 100 tuntia	
Pyöreys:	25% toleranssialueesta	
Suoruus:	$\leq 30 \text{ mm} = 0,1 \text{ mm}/500 \text{ mm}$ $> 30 \text{ mm} = 0,1 \text{ mm}/1000 \text{ mm}$	
Valmistuspituus:	4,0 – 7,6 m	
	Teräs on hyvin hitsattavaa, hiiliequivivalentti Ec $\approx 0,55$	

KOVAKROMATTU AKSELITERÄS

CROMAX 280 X ja CROMAX C, DIN 17MnV6

VARASTOMITAT							
Ø	kg/m	Ø	kg/m	Ø	kg/m	Ø	kg/m
8	0,40	25	3,85	50	15,41	80	39,46
10	0,62	28	4,83	55	18,65	85	44,54
12	0,89	30	5,55	56	19,34	90	49,94
14	1,21	32	6,31	60	22,20	100	61,65
16	1,58	35	7,55	63	24,47	110	74,60
18	2,00	36	7,99	65	26,05	125	96,33
20	2,47	40	9,87	70	30,21	140	120,84
22	2,98	45	12,48	75	34,68		

Muut mitat tehdastoimituksena.