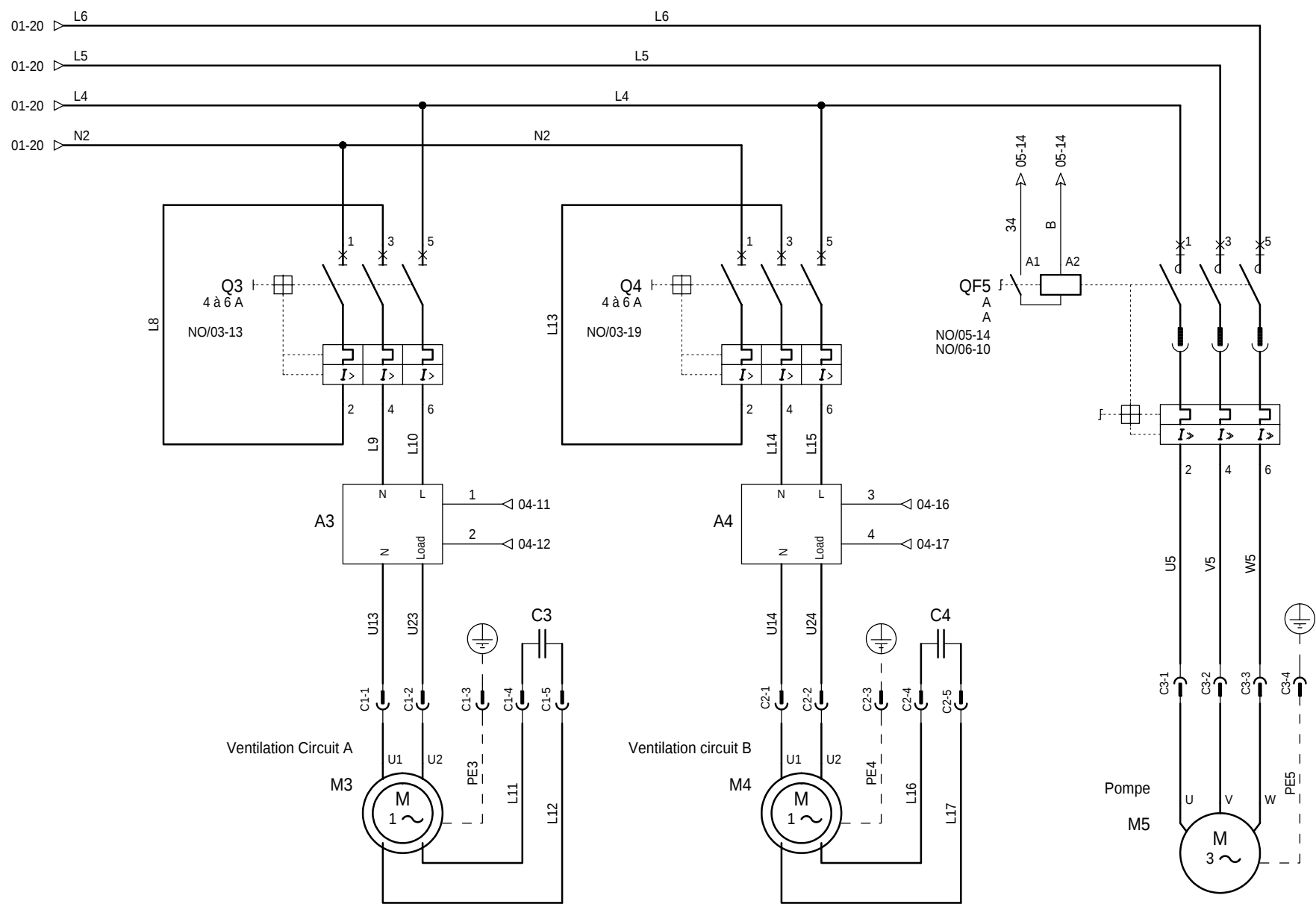


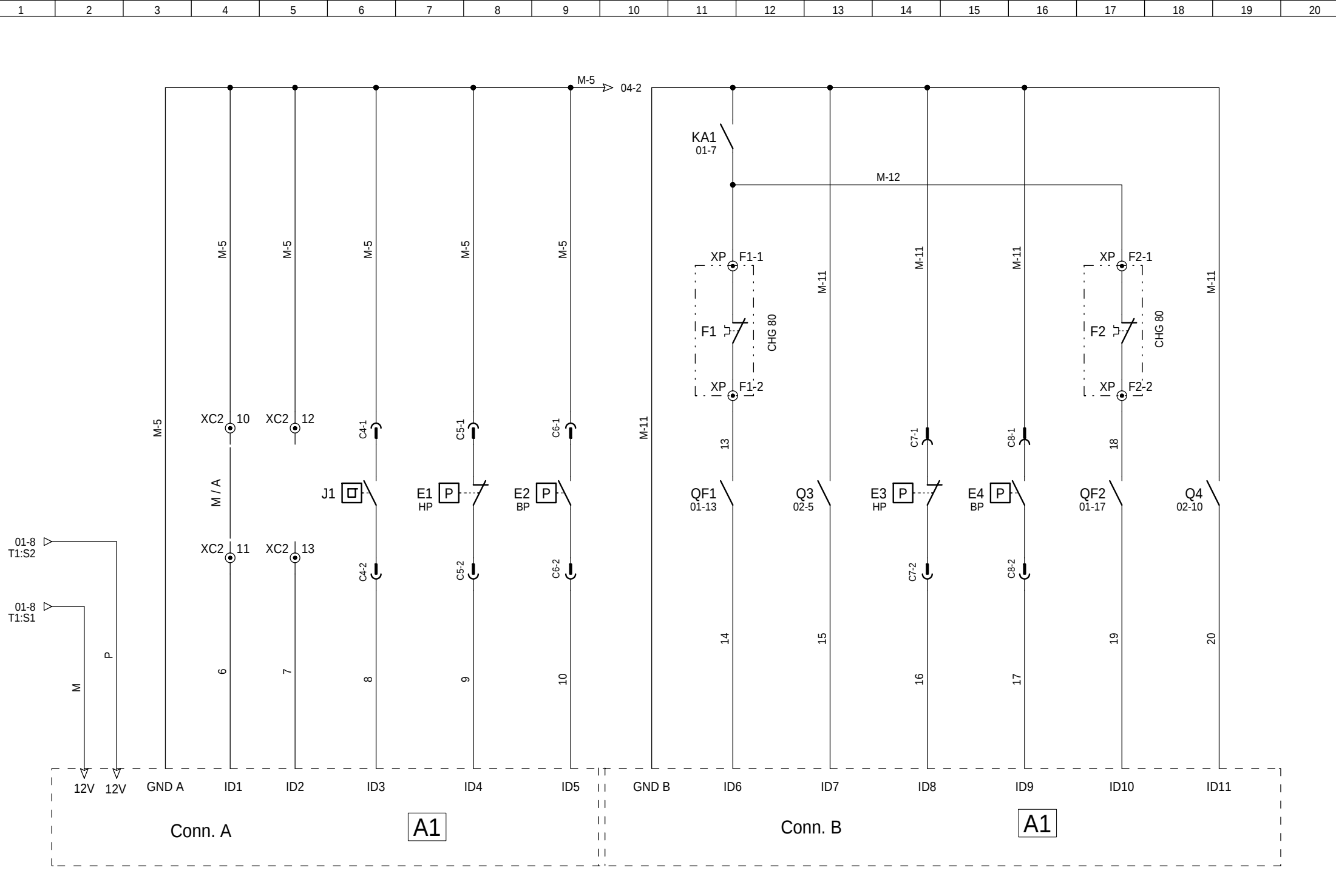


DESSINE :	E.M				
VERIFIE :					
DATE DE CREATION :	8/03/2006	INDICE	DATE	MODIFICATION	DES.

CHILLER 50 / 80 kW
Document n° : 1005812

Puissance 2 Ventilateurs et pompe

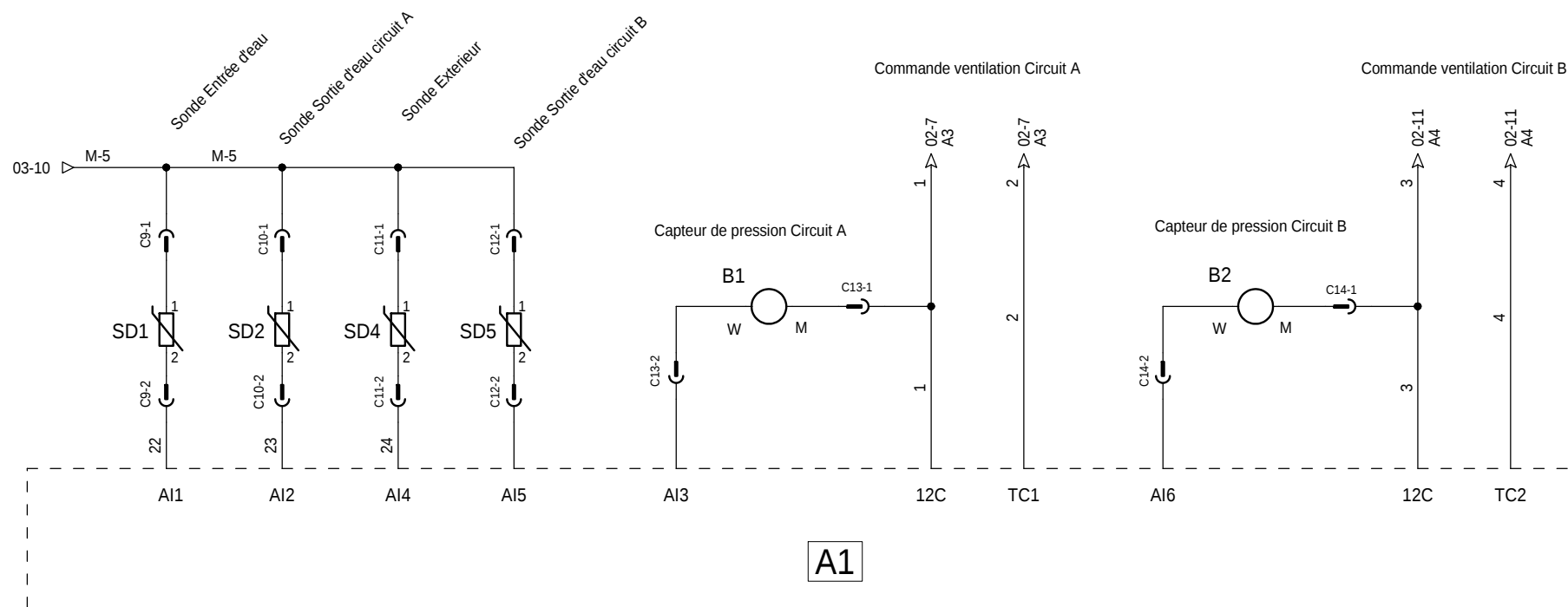
FOLIO 02
◀ 01 03 ▶
Logiciel SEE v. 3.00



DESSINE :	E.M				
VERIFIE :					
DATE DE CREATION :	8/03/2006	INDICE	DATE	MODIFICATION	DES.

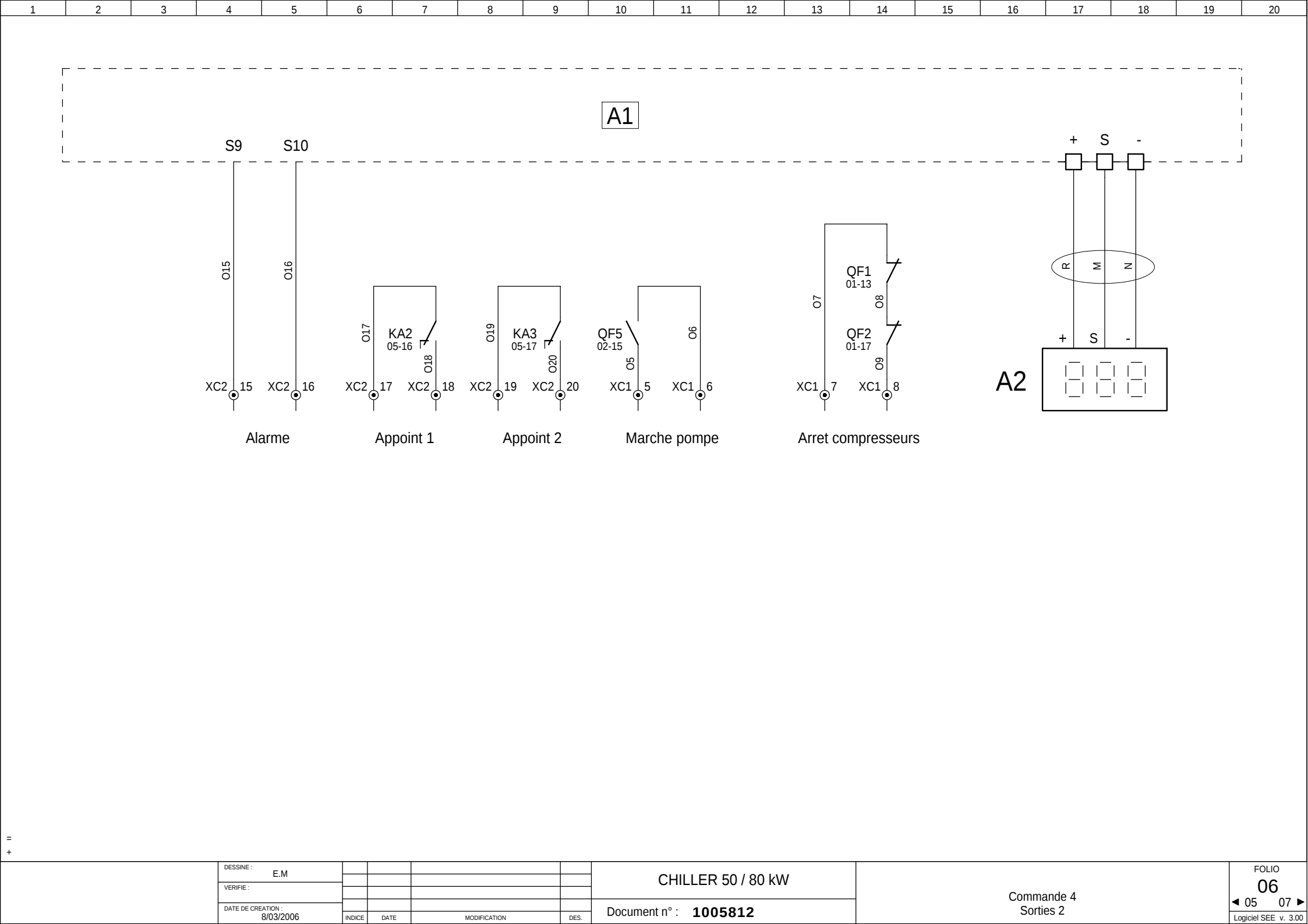
CHILLER 50 / 80 kW
Document n° : 1005812

Commande 1 Entrées





FOLIO
05
◀ 04 06 ▶
Logiciel SEE v. 3.00



REPERE	DESIGNATION	FOLIO
A1	Carte électronique	03-4-5-6
A2	Afficheur	06
A3-A4	Regulateur de pression de condensation	03
B1-B2	Capteur de pression	03
C3	Condensateur de M3	02
C4	Condensateur de M4	02
E1 - E3	Pressostat HP	04
E2 - E4	Pressostat BP	04
F1	Securité compresseurs circuit A (CHG 80)	03
F2	Securité compresseurs circuit B (CHG 80)	03
J1	Pressostat diferentiel d'eau	03
KA1	Relais ordre de phases	01
KA2	Relais Appoint	05
KA3	Relais Appoint	05
M1	Compresseur circuit A	01
M2	Compresseur circuit B	01
M3	Ventilateurs circuit A	02
M4	Ventilateurs circuit B	02
M5	Pompe	02
QF1	Disjoncteur contacteur compresseurs circuit A	01
QF2	Disjoncteur contacteur compresseurs circuit B	01
Q3	Disjoncteur ventilateur circuit A	02
Q4	Disjoncteur ventilateur circuit B	02
QF5	Disjoncteur contacteur pompe	02
Q6	Disjoncteur circuit de commande	02
S1	Interrupteur principal	01
SD1	Sonde entrée d'eau	04
SD2	Sonde sortie d'eau circuit A	04
SD4	Sonde exterieur	04
SD5	Sonde sortie d'eau circuit B	04
T1	Transformateur 230V - 12V	01

REPERE	DESIGNATION	FOLIO
A1	Electronic board	03-4-5-6-
A2	Display	06
A3 - A4	Head pressur control	03
B1-B2	Pressure sensor	03
C3	M3 condensator	02
C4	M4 condensator	02
E1 - E3	HP pressostat	03
E2 - E4	LP pressostat	03
F1	Compressor safety A (CHG 80)	03
F2	Compressor safety B (CHG 80)	03
J1	Flow switch	03
KA1	Phases order relay	01
KA2	Support heater 1	05
KA3	Support heater 2	05
M1	Circuit A compressor	01
M2	Circuit B compressor	01
M3	Circuit A fan motor	02
M4	Circuit B fan motor	02
M5	Pump	02
QF1	Circuit A compressor circuit breaker contactor	01
QF2	Circuit B compressor circuit breaker contactor	01
Q3	Circuit A fan motor circuit breaker	02
Q4	Circuit B fan motor circuit breaker	02
QF5	Pump circuit breaker contactor	02
Q6	Control circuit breaker	01
S1	Main switch	01
SD1	Water in sensor	04
SD2	Circuit A water out sensor	04
SD4	Outdoor sensor	04
SD5	Circuit B water out sensor	04
T1	Transformer 230V - 12V	01

	DESSINE :	E.M				CHILLER 50 / 80 kW	Listes des fonctions	FOLIO
	VERIFIE :				07			
	DATE DE CREATION :				◀ 06 07 ▶			
	8/03/2006	INDICE	DATE	MODIFICATION	DES.			Document n° : 1005812