



Tekniset tiedot

Käyttöalue:

Lämmitys- ja jäähdytysjärjestelmät
Käyttövesijärjestelmät

Toiminto:

Virtauksen asettelu
Esisäätö
Sulku

Paineluokka:

PN 16.

Lämpötila:

Maks työlämpötila: 120 °C
Min työlämpötila: -10 °C

Materiaali:

Pesä, istukka, kara ja suora patteri-
yhdistäjä AMETAL[®]ia tai messinkiä.
O-rengas: Nitrilikumia. TRIM K EPDM.

Muut osat: Messinkiä.

AMETAL[®] on TA Hydronicsin kehittämä
sinkkikatoa kestävä lejeerinki.

Pintakäsittely:

Niklattu. TRIM K messinkiä.

Merkintä:

TRIM A, STK: Pesässä merkki TA, TRIM
+ tuumamerkintä.

RADITRIM A: Pesässä merkki TA,
TRIM, tuumamerkintä ja esisäätö-
kannessa merkki RADITRIM A.

TRIM K: Pesässä merkki TA ja DN.

Esisäätö

Sulkeminen/Esisäätö:

TRIM A, TRIM K, STK: Sama kara sekä sulkuun että säätöön.

RADITRIM A: Erilliset sulku- ja säätökarat.

Esisäätö TRIM A

Esisäätö tapahtuu poistamalla kansi ja sulkemalla kuusiokoloavaimella venttiili kokonaan. Tämän jälkeen avataan venttiiliä niin monta kierrosta, että saadaan oikea esisäätö ja kansi kierretään paikalleen.

HUOM! Jos venttiili suljetaan esisäätö muuttuu ja esisäätö on tehtävä uudelleen.

Esisäätö RADITRIM A

Esisäätö tapahtuu poistamalla kansi ja sulkemalla kuusiokoloavaimella esisäätökara. Tämän jälkeen esisäätökaraa (sisempi kara, kuusiokoloavain 3 mm) avataan niin monta kierrosta, että saadaan oikea esisäätö. Tarkastakaa että sulkukara (ulompi kara, kuusiokoloavain 4 mm) on täysin auki ennen-kuin kansi kierretään paikalleen.

HUOM! Jos venttiili suljetaan ei esisäätö muutu.

Esisäätö STK

Esisäätö tapahtuu käyttämällä avainta 52187-003. Avaimen nuoli asetetaan asteikkorenkaalla olevaa haluttua Kv-arvoa kohti. Tämän jälkeen avain otetaan pois ja nuoli venttiilin karassa ilmaisee säädetyin arvon.

Esisäätötyökalu:

TRIM A:

DN 10/15 kuusiokoloavain 4 mm

DN 20 kuusiokoloavain 6 mm

RADITRIM A:

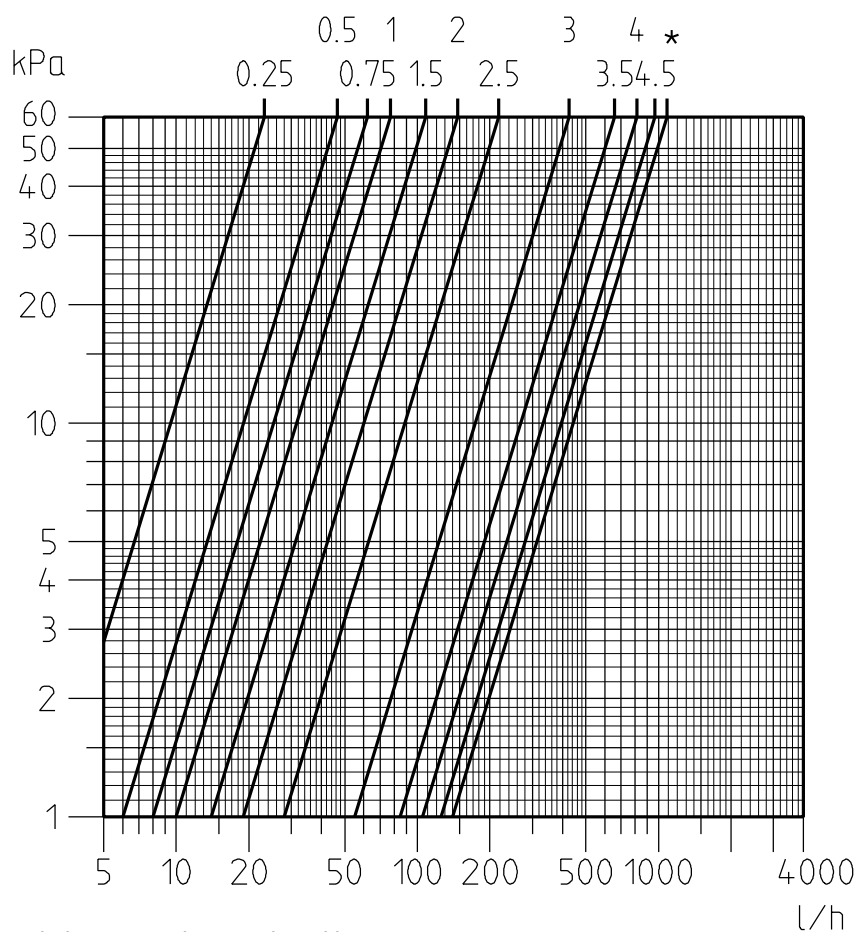
Ulompi kara kuusiokoloavain 4 mm

Sisempi kara kuusiokoloavain 3 mm

STK: erillinen avain

TRIM K: kuusiokoloavain 6 mm

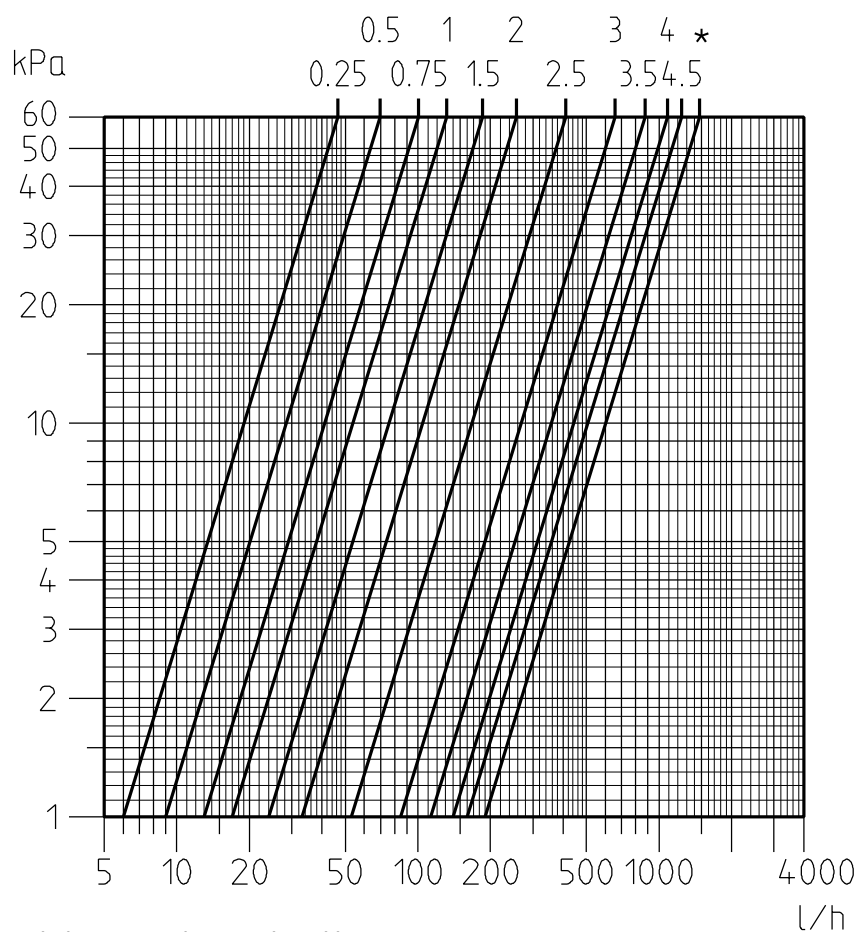
Käyrästo TRIM A DN 10



Toimitettaessa *) = Täysin auki.

Kierros	Kv
0.25	0.03
0.5	0.06
0.75	0.08
1	0.1
1.5	0.14
2	0.19
2.5	0.28
3	0.55
3.5	0.85
4	1.05
4.5	1.25
*)	1.4

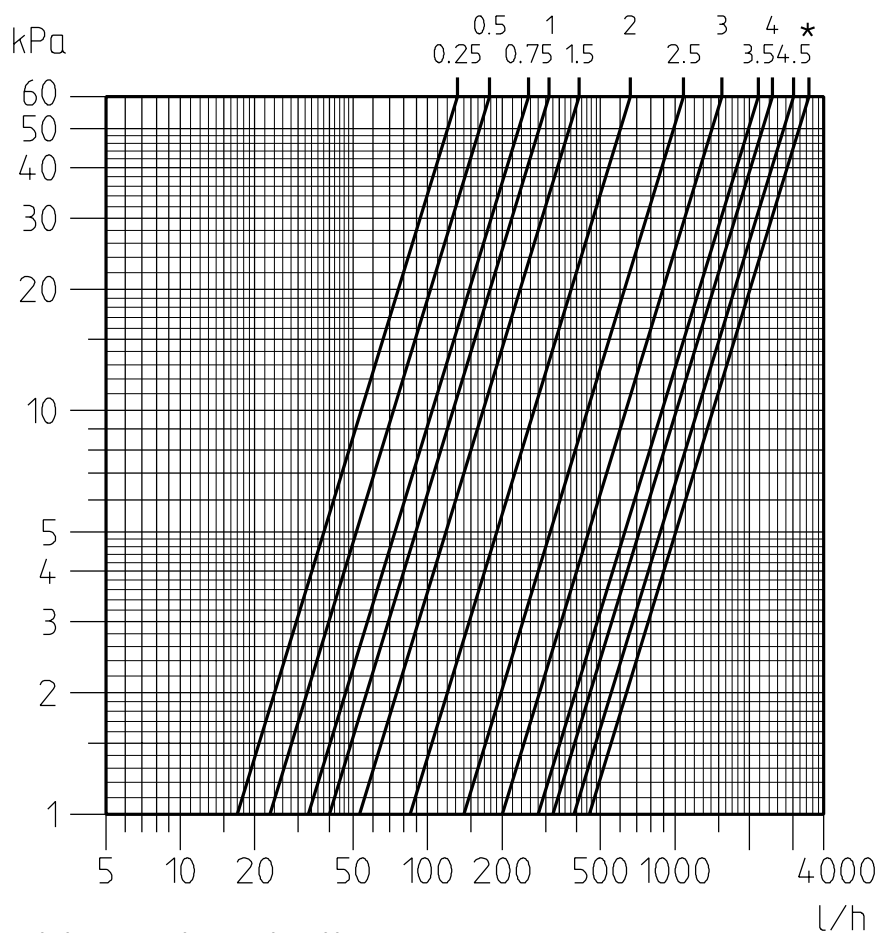
Käyrästo TRIM A DN 15



Toimitettaessa *) = Täysin auki.

Kierros	Kv
0.25	0.06
0.5	0.09
0.75	0.13
1	0.17
1.5	0.24
2	0.33
2.5	0.53
3	0.85
3.5	1.13
4	1.4
4.5	1.6
*)	1.9

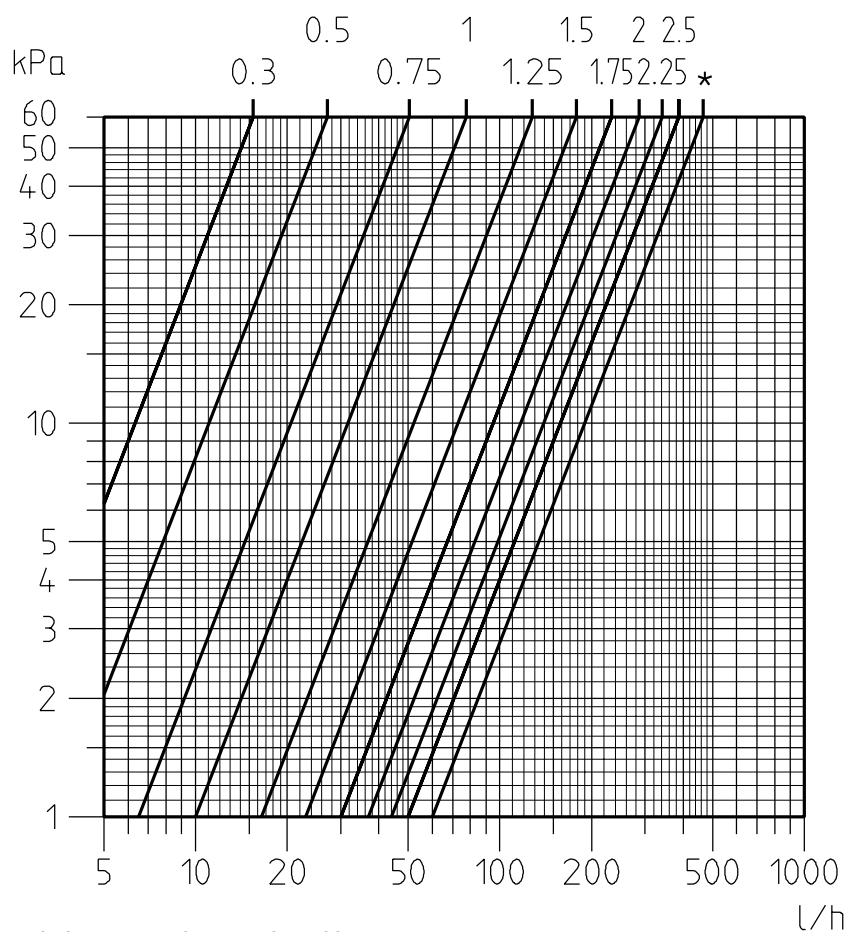
Käyrästo TRIM A DN 20



Toimitettaessa *) = Täysin auki.

Kierros	Kv
0.25	0.17
0.5	0.23
0.75	0.33
1	0.4
1.5	0.53
2	0.85
2.5	1.4
3	2.0
3.5	2.8
4	3.2
4.5	3.9
*)	4.5

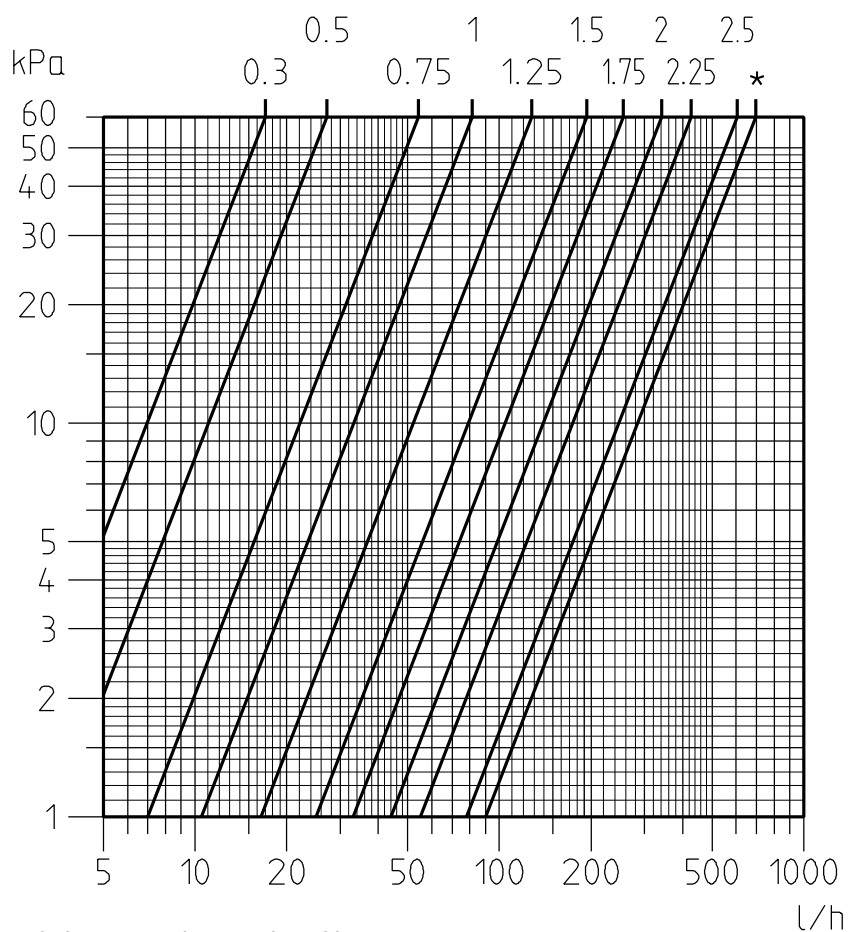
Käyrästo RADITRIM A DN 10



Toimitettaessa *) = Täysin auki

Kierros	Kv
0.3	0.02
0.5	0.035
0.75	0.065
1	0.1
1.25	0.165
1.5	0.23
1.75	0.3
2	0.37
2.25	0.44
2.5	0.5
*)	0.6

Käyrästo RADITRIM A DN 15



Toimitettaessa *) = Täysin auki

Kierros	Kv
0.3	0.022
0.5	0.035
0.75	0.07
1	0.105
1.25	0.165
1.5	0.25
1.75	0.33
2	0.44
2.25	0.55
2.5	0.78
*)	0.9

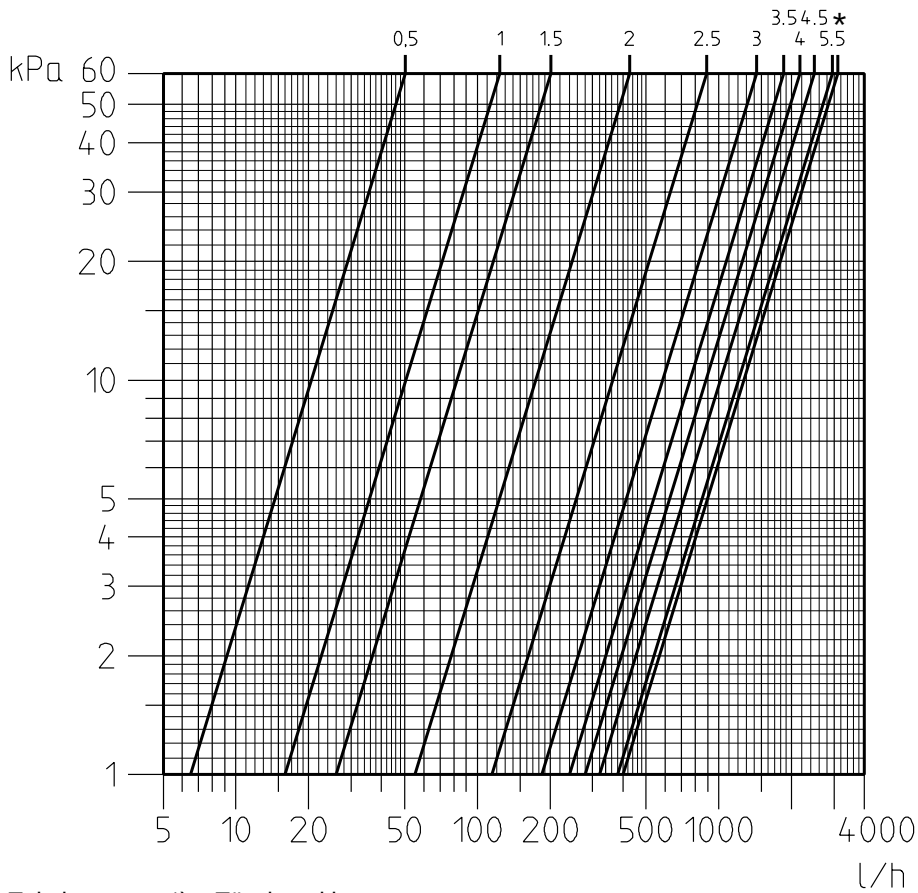
Käyrästo TRIM K DN 20

Esimerkki:

Käytetään RVT K-1 DN 20 varustettuna toimilaitteella TSE 150. Virtaus on 700 l/h ja painehäviö 8 kPa. Käytettävissä oleva paine on 24 kPa ja patterin painehäviö on 2 kPa. Mikä esisäättöarvo tulee TRIM K:ille asettaa.

Ratkaisu:

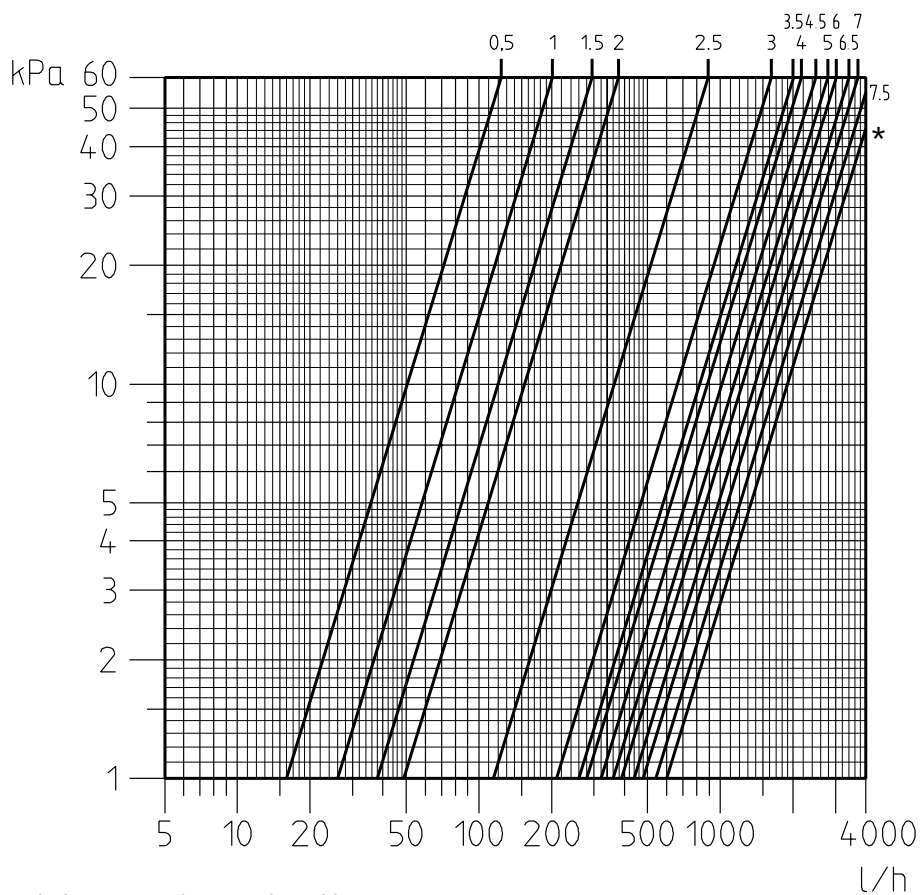
Δp TRIM K on $24 - (2 - 8) \text{ kPa} = 14 \text{ kPa}$. 700 l/h ja $\Delta p = 14 \text{ kPa}$ saadaan esisäättöarvo 3 kierrosta auki kiinni asennosta.



Toimitettaessa *) = Täysin auki

Kierros	Kv
0.5	0,065
1	0,16
1.5	0,26
2	0,55
2.5	1,15
3	1,85
3.5	2,4
4	2,8
4.5	3,2
5.5	3,8
*)	4,0

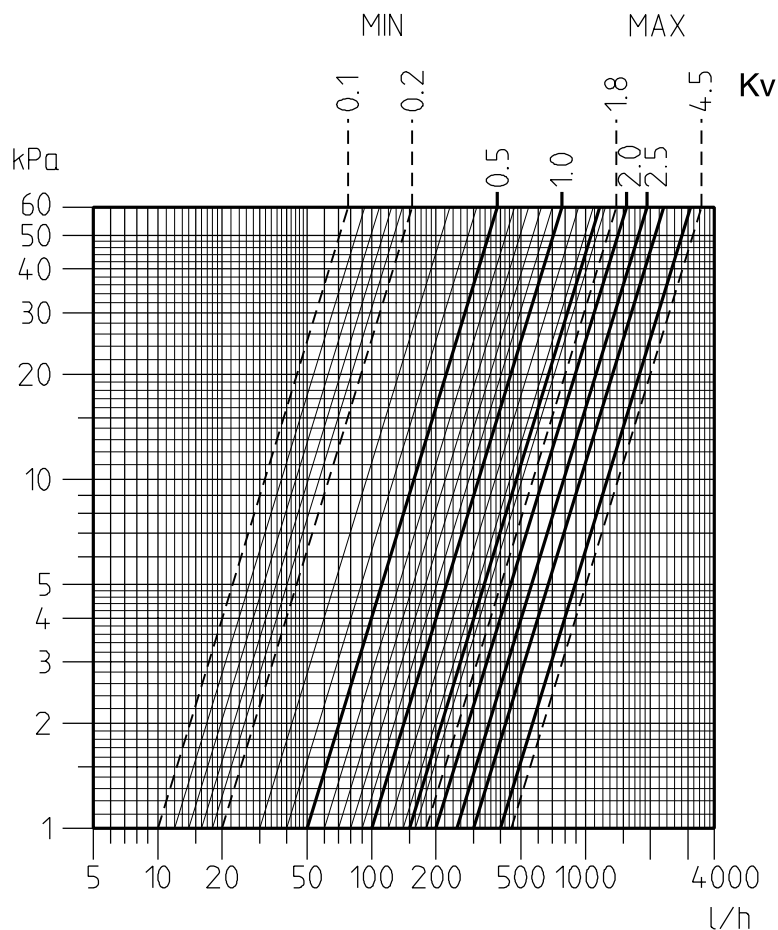
Käyrästo TRIM K DN 25



Toimitettaessa *) = Täysin auki

Kierros	Kv
0.5	0,16
1	0,26
1.5	0,38
2	0,49
2.5	1,15
3	2,1
3.5	2,6
4	2,8
4.5	3,2
5	3,6
6	3,9
6.5	4,4
7	4,8
7.5	5,4
*)	6,0

Käyrästo STK DN 15, DN 20



DN 15

Toimitettaessa Kv Kv = 1,8.

DN 20

Toimitettaessa Kv Kv = 4,5.

Asetusarvo suoraan Kv-arvo.

Min- ja maksimi asennot ovat käyrästössä.

Kv		
	min	max
DN 15	0,1	1,8
DN 20	0,2	4,5