

E497-mallin jäykkä Installation-Ready™ -liitin ruostumattomasta teräsputkesta valmistetulle Victaulic® STRENGTHIN™ 100-järjestelmälle



VAROITUS



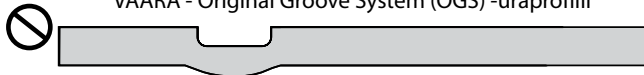
- Lue ja ymmärrä kaikki ohjeet ennen Victaulicin tuotteiden asentamista.
- Varmista aina, että putkistojärjestelmästä on poistettu kaikki paineet ja että se on tyhjennyt välittömästi ennen kaikkien Victaulicin putkistotuotteiden asentamista, irrottamista, säätämistä tai huoltamista.
- Käytä silmäsuojaimia, kypärää ja turvakengkiä. Näiden ohjeiden laiminlyönti voi aiheuttaa kuoleman tai vakavan loukkaantumisen ja/tai aineellista vahinkoa.

TÄRKEÄÄ TIETOA

OIKEA - StregThin100 -uraprofiili



VÄÄRÄ - Original Groove System (OGS) -uraprofiili

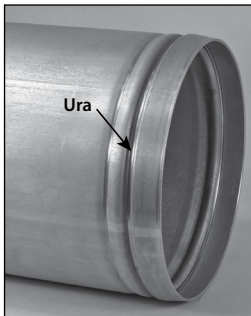


E497-mallin jäykkä Installation-Ready™ -liitin on tarkoitettu käytettäväksi VAIN StregThin™100 -uritusstandardien mukaan valmistettujen ruostumattomien teräsputkien kanssa. **ÄLÄ** yritä asentaa tätä liitintä mihinkään muun uritusstandardin mukaan valmistettuun liitoskomponenttiin. Katso StregThin™100 -uran erittelyt Victaulicin julkaisusta 25.13, joka on ladattavissa osoitteesta victaulic.com.

OHJEET MALLIN E497 LIITTIMIEN ALUSTAVAA ASENNUSTA VARTEN



1. ÄLÄ PURA LIITINTÄ: Mallin E497 jäykät Installation-Ready™ -liittimet on suunniteltu niin, ettei asentajan tarvitse irrottaa pultteja ja muttereita asennusta varten. Suunnittelun ansiosta asentaja voi liittää liitoskomponenttien uritetut päät suoraan venttiiliin.



2. TARKISTA LIITOSKOMPONENTTIEN PÄÄT: Uran ja liitoskomponentin pään väliin jäävän liitoskomponentin ulkopinnan on oltava sileä, eikä saa olla painumia, ulkonemia, hitsausaumoja tai valssimerkkejä, jotta liitos ei pääse vuotamaan. Poista kaikki öljy, rasva, irronnut maali, liika ja katkaisujätteet. **Liitoskomponenttien ulkohalkaisijan ja uramittojen on oltava Victaulicin uusimmassa julkaisussa Victaulic Strengthin™100 -uran erittelyt, julkaisu 25.13, esitettyjen toleranssien rajoissa. Julkaisu on ladattavissa osoitteessa victaulic.com.**

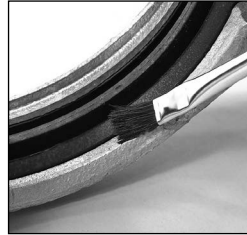
3. TARKISTA TIIVISTE: Varmista, että tiiviste soveltuu aiotuun käyttötarkoitukseen. Värikoodi ilmaisee materiaali luokan.

Katso värikooditaulukko Victaulicin julkaisusta 05.01, joka on ladattavissa osoitteesta victaulic.com.

HUOMIO

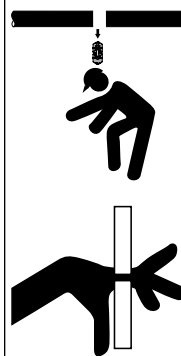
- Levitä ohut kerros soveltuva voiteluainetta vain tiivisteiden huulille, jotta huulet eivät litisty, mene rullalle tai repeydy asennuksen aikana.

Sopimattoman voiteluaineen käyttö vahingoittaa tiivistettä, minkä seurauksena liitos vuotaa ja aiheuttaa omaisuusvaurioita.



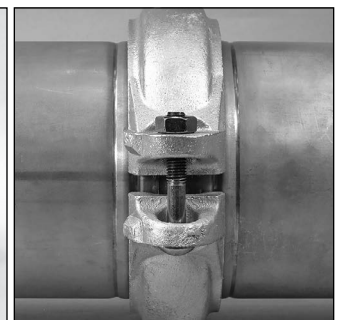
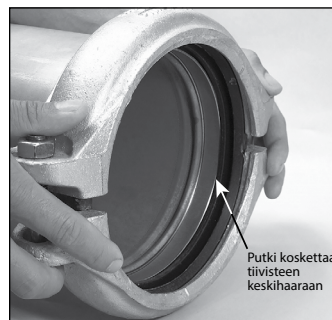
4. VOITTELE TIIVISTE: Levitä ohut kerros yhteensopivaa voiteluainetta (esim. Victaulic Lubricant) tai silikonipitoista voiteluainetta vain tiivisteiden huulille. **HUOMAA:** Tiiviste toimitetaan tehtaalta voideltuna, joten sitä ei tarvitse irrottaa eikä voiteluainetta tarvitse levittää sen ulkopinnalle.

VAROITUS



- Älä koskaan jätä mallin E497 liitintä osittain asennettuna liitoskomponentin päihin. **KIRISTÄ AINA KAIKKI OSAT HETI.** Osittain asennettu venttiili voi pudota ja aiheuttaa loukkaantumisen tai revetä auki testauksen yhteydessä.
- Pidä kädet poissa liitoskomponenttien päistä ja venttiilin aukoista, kun olet työntämässä liitoskomponenttien uritettua päätä venttiiliin.
- Pidä kädet poissa liittimen aukoista kiristämisen aikana.

Näiden ohjeiden laiminlyönti voi aiheuttaa kuoleman tai vakavan loukkaantumisen ja/tai aineellista vahinkoa.



5. KOKOA LIITOS: Kokoa liitos työntämällä liitoskomponentin uritettua päätä venttiiliin molempiin aukkoihin. Työnnä liitoskomponentin uritetut päät liittimeen siten, että ne koskettavat tiivisteiden keskihaaraan.

Tarkista katsomalla, että liittimen kiilat kohdistuvat oikein jokaisen liitoskomponentin uritettuun päähän ja että tiiviste on kohdistettu oikein. **HUOMAA:** voit kiertää liitintä varmistaaksesi, että tiiviste on kohdistettu oikein liitoskomponenttien päihin sekä liittimien runkojen sisällä.

TÄRKEITÄ TIETOJA MALLIN E497 LIITTIMIEN KÄYTTÄMISESTÄ SULKUKUPUJEN JA YHTEIDEN KANSSA:

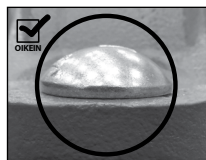
- Jos kiinnität mallin E497 liittimiä mallin E496 sulkukupuihin, tarkista huolellisesti, että sulkukupu on täysin kiinni tiivsteen keskihaarassa.
- Käytä vain mallin E496 sulkukupuja mallin E497 liittimien kanssa.
- Lue ja noudata aina I-ENDCAP -ohjeita, jotka ovat ladattavissa osoitteessa victaulic.com.
- Victaulic vaatii, että mallin E497 liittimien kanssa käytetään strengthin™100 -yhteitä ja komponentteja.

VAROITUS

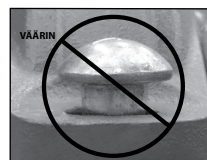
- Kiristä mutterit tasaisesti ja vuorotellen kummaltakin puolelta liitospintojen metalli-metalli-kosketukseen saakka.
- Liittimien kiristykseen liittyvien ohjeiden noudattamatta jättäminen voi johtaa:
- Loukkaantumiseen tai kuolemaan
 - Pultin vaurioon tai murtumaan
 - Pulttiliitospintojen vaurioitumiseen, rikkoutumiseen tai pulttipesien murtumiin
 - Liitoksen vuotoon ja omaisuusvahinkoihin
 - Järjestelmän heikkenemiseen



6. KIRISTÄ MUTTERIT: käytä iskuväännintä tai pitkällä hylsillä varustettua tavallista hylsyavainta ja kiristä mutterit tasaisesti ja vuorotellen kummaltakin puolelta liitospintojen metalli-metalli-kosketukseen saakka. Varmista, että jokaisen pultin soikea kaula asettuu oikein pultinreikään. ÄLÄ jatka mutterien kiristystä enää sen jälkeen, kun liitospintojen metalli-metalli-kosketus on saavutettu. **Jos epäilet, että mikä tahansa osa on kiristetty liikaa (esim. haljennut tai vääntynyt pultti jne.), vaihda vioittuneen osan tilalle heti uusi osa.** Katso kohdat "Malli E497, hyödyllisiä tietoja" ja "Iskuvääntimen käytön yleisohjeet".



OIKEIN ASETTUNUT PULTIN SOIKEA KAULA



VÄÄRIN ASETTUNUT PULTIN SOIKEA KAULA

HUOMAUTUS

- Liitospintojen kiristämiseen metalli-metalli-kosketukseen voidaan käyttää iskuväännintä tai tavallista hylsyavainta, jossa on pitkä hylsy.
- Katso kohdat "Malli E497, hyödyllisiä tietoja" ja "Iskuvääntimen käytön yleisohjeet".

Malli E497, hyödyllisiä tietoja

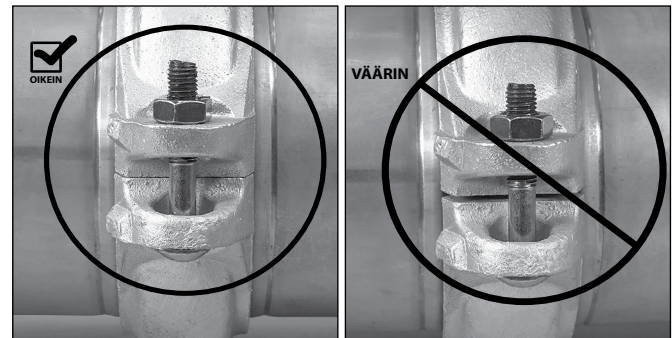
Nimelliskoko DN/tuumaa	Todellinen ulkohalkaisija mm/tuumaa	Mutterin koko metrit/tuumat	Pitkän hylsyn koko mm/tuumaa
DN50 2*	60,3* 2.375*	M10 3/8	17* 1/16
2 1/2	73,0 2.875	M10 3/8	17* 1/16
DN65	76,1* 3.000*	M10 3/8	17* 1/16
DN80 3*	88,9* 3.500*	M10 3/8	17* 1/16
DN100 4*	114,3* 4.500*	M10 3/8	17* 1/16
DN125	139,7* 5.500*	M12 1/2	22* 7/8
5*	141,3 5.563	M12 1/2	22* 7/8
150A*	165,2*	M12 1/2	22* 7/8
DN150 6*	168,3 6.625*	M12 1/2	22* 7/8
200A*	216,3*	M16 5/8	27* 1 1/16
DN200 8*	219,1 8.625*	M16 5/8	27* 1 1/16
DN250 10*	273,0 10.750*	M22 7/8	36* 1 7/16
DN300 12*	323,9 12.750*	M22 7/8	36* 1 7/16

* Japanin teollisuusstandardin (JIS) koko

VAROITUS

- Jokainen liitos on tarkastettava silmämääräisesti.
- Väärin asennetut liitokset on korjattava ennen järjestelmän täyttämistä, testaamista ja käyttöön ottamista.
- Kaikki asennuksen aikana vahingoittuneet osat on korvattava uusilla osilla.

Näiden ohjeiden laiminlyönti voi aiheuttaa liitoksen vikaantumisen ja seurauksena kuoleman, loukkaantumisen ja/tai aineellista vahinkoa.



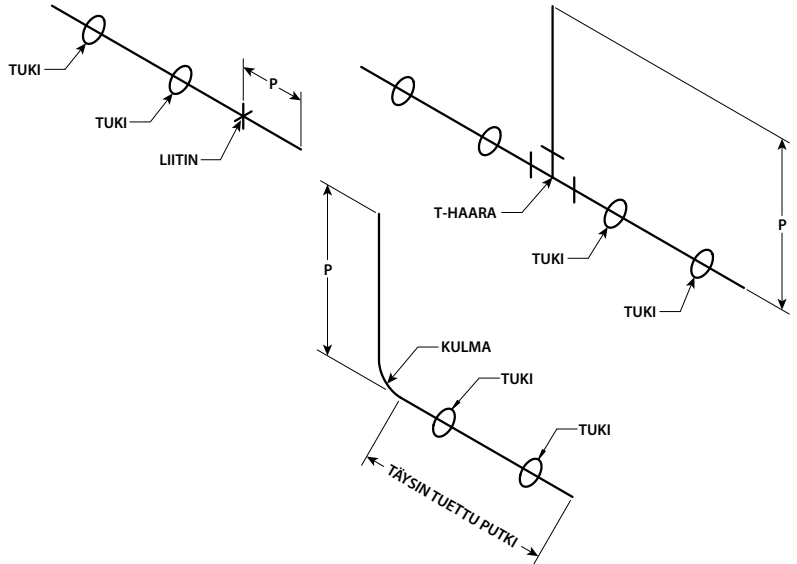
7. Varmista liitospintojen metalli-metalli-kosketus jokaisessa liitoksessa silmämääräisellä tarkastuksella koko pulttiliitospinnan alueelta vaiheen 6 mukaisesti.

PUTKITUKIA KOSKEVAT VAATIMUKSET RAKENNUKSEN AIKANA

E497-mallin liittimet on tuettava putkituilla putkistojärjestelmän rakennuksen aikana, jotta liittimet tai liitokset eivät vahingoitu. Muussa tapauksessa putkiston jäykkyys voi kärsiä. Alla olevassa luettelossa esitetään suurimmat sallitut putkien pituudet ("P") ilman tukia. Jos asennettavien putkien pituus ylittää luettelossa esitetyt enimmäispituudet, putket on tuettava I-100 Victaulic kenttäasennuksen käsikirjassa olevan kappaleen "Light-Wall Stainless Steel Rigid System Hanger Spacing" ohjeiden mukaisesti.

Nimelliskoko DN/tuumaa	Todellinen ulkohalkaisija mm/tuumaa	90° & 45° kulmat ja T-haarat	Suora putki
DN50 2"	60,3* 2.375*	0,8 m 2.6 feet	1,7 m 5.6 feet
2½"	73,0 2.875	0,8 m 2.6 feet	1,5 m 4.9 feet
DN65 3"	76,1* 3.000*	0,8 m 2.6 feet	1,5 m 4.9 feet
DN80 3"	88,9* 3.500*	0,7 m 2.3 feet	1,2 m 3.9 feet
DN100 4"	114,3* 4.500*	0,7 m 2.3 feet	1,2 m 3.9 feet
DN125	139,7* 5.500*	0,7 m 2.3 feet	1,2 m 3.9 feet
5"	141,3 5.563	0,7 m 2.3 feet	1,2 m 3.9 feet
150A*	165,2*	0,7 m 2.3 feet	1,3 m 4.3 feet
DN150 6"	168,3 6.625*	0,7 m 2.3 feet	1,3 m 4.3 feet
200A*	216,3*	0,7 m 2.3 feet	1,2 m 3.9 feet
DN200 8"	219,1 8.625*	0,7 m 2.3 feet	1,2 m 3.9 feet
DN250 10"	273,0 10.750*	0,7 m 2.3 feet	1,2 m 3.9 feet
DN300 12"	323,9 12.750*	0,7 m 2.3 feet	1,3 m 4.3 feet

* Japanin teollisuusstandardin (JIS) koko



MALLIN E497 LIITTIMIEN UUELLEENKOKOAMISOHJEET

VAROITUS



- Varmista aina, että putkistojärjestelmästä on poistettu kaikki paineet ja että se on tyhjennetty välittömästi ennen kaikkien Victaulicin putkistotuotteiden asentamista, irrottamista, säätämistä tai huoltamista.

Näiden ohjeiden laiminlyönti voi aiheuttaa loukkaantumisen ja/tai aineellista vahinkoa.

1. Varmista, että järjestelmän paineet on poistettu ja että putkisto on kokonaan tyhjennetty ennen minkään liittimen purkamista.
2. Löysää liitoksen mutterit, jotta liittimen voi poistaa liitoskomponentin päistä.
3. Poista koteloista mutterit, pultit ja tiiviste. Tarkista kaikki osat vaurioiden ja kulumisen varalta. Jos havaitset vaurioita tai kulumia, käytä Victaulicin valmistamia uusia liitoskomponentteja.
4. Tarkista liitoskomponenttien päät sivulla 1 vaiheessa 2 esitetyllä tavalla.

HUOMIO

- Levitä ohut kerros soveltuvaa voiteluainetta, jotta tiiviste ei liitisty, mene rullalle tai repeydy asennuksen aikana.

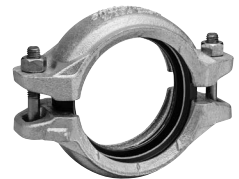
Sopimattoman voiteluaineen käyttö vahingoittaa tiivistettä, minkä seurauksena liitos vuotaa ja aiheuttaa omaisuusvaurioita.



5. VOITTELE TIIVISTE ENNEN E497-MALLIN LIITTIMIEN UUELLEENASENNUSTA: Levitä ohut kerros yhteensopivaa voiteluainetta (esim. Victaulic Lubricant) tai silikonipitoista voiteluainetta tiivisteeseen huulille ja ulkopuolelle. Jos tiivistettä käytetään uudelleen, on normaalia, että sen ulkopinta näyttää huollon jälkeen vaalealta.

HUOMAUTUS

Mallin E497 liittimet voidaan koota uudelleen kahdella eri tavalla.



- **UUELLEENKOKOAMINEN, TAPA 1:** Liittimen voi koota uudelleen "asennusvalmiiseen" tilaan kiinnittämällä tiiviste koteloihin, sen jälkeen pultit ja kiertämällä mutterin jokaiseen pulttiin siten, että pulteista näkyy 2 – 3 kierrettä (katso kuva yllä). Jos valitset tämän tavan, noudata vasemmassa sarakkeessa olevia vaiheita 1 – 3 ja sivuilla 1 ja 2 olevia vaiheita 5 – 7.

TAI

- **UUELLEENKOKOAMINEN, TAPA 2:** Tiiviste ja kotelot voidaan koota liitoskomponentin päihin noudattamalla vasemman sarakkeen vaiheita 1 - 3 ja kaikkia vaiheita osiossa "Uudelleen kokoaminen, tapa 2".

E497-mallin jäykkä Installation-Ready™ -liitin ruostumattomasta teräsputkesta valmistetulle Victaulic® **STRENGTHIN™ 100-**järjestelmälle

UUDELLEENKOKOAMINEN, TAPA 2

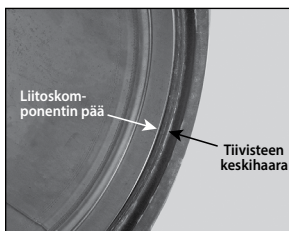
VAROITUS



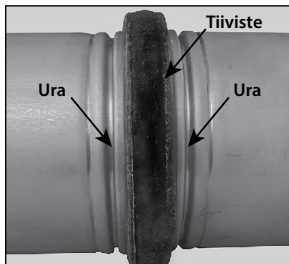
- Varmista aina, että putkistojärjestelmästä on poistettu kaikki paineet ja että se on tyhjennetty välittömästi ennen kaikkien Victaulicin putkistotuotteiden asentamista, irrottamista, säätämistä tai huoltamista.

Näiden ohjeiden laiminlyönti voi aiheuttaa loukkaantumisen ja/tai aineellista vahinkoa.

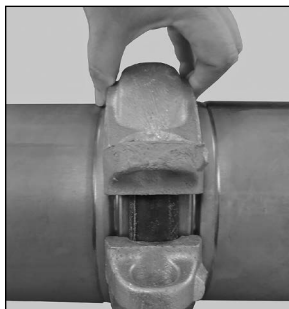
1. Varmista, että "Mallin E497 liittimien uudelleenkokoamisohjeiden" vaiheet 1-5 on suoritettu.



2. ASENNA TIIVISTE: Työnnä putken/liitoskomponentin uritettu pää tiivisteeseen niin pitkälle, että se koskettaa tiivisteeseen keskihaaraan.



3. YHDISTÄ LIITOSKOMPONENTIT: Kohdista kaksi uritettua liitoskomponentin päätä. Työnnä toisen putken / liitoskomponentin uritettu pää tiivisteeseen siten, että se koskettaa tiivisteeseen keskihaaraan. **HUOMAA:** Varmista, ettei mikään tiivisteeseen osa ulkone putken tai liitoskomponentin päässä olevaan uraan.



4. ASENNA LIITTIMET: Asenna liittimet tiivisteeseen päälle. Varmista, että koteloiden kiilat kohdistuvat oikein molempien liitoskomponentin uritettuihin päihin.



5a. ASENNA PULTIT/MUTTERIT: Asenna pultit ja kierrä jokaiseen pulttiin mutteri sormitiukkuuteen. **HUOMAA:** Varmista, että jokaisen pultin soikea kaula asettuu oikein pultinreikään.

5b. KIRISTÄ MUTTERIT: Noudata sivun 2 vaiheita 6 ja 7 asennuksen loppuunsaattamiseksi.

ISKUVÄÄNTIMEN KÄYTÖN YLEISOHJEET

VAROITUS

- Kiristä mutterit tasaisesti ja vuorotellen kummaltakin puolelta liitospintojen metalli-metalli-kosketukseen saakka.
- **ÄLÄ** jatka mutterien kiristystä enää sen jälkeen, kun venttiilin silmämääräiset asennusvaatimukset (kohdat 6 – 7 sivuilla 2 – 4) ovat täyttyneet.

Näiden ohjeiden laiminlyönti voi aiheuttaa liitoksen vikaantumisen ja seurauksena kuoleman, loukkaantumisen ja/tai aineellista vahinkoa.

Iskuväännintä käytettäessä asentaja ei osaa arvioida muttereiden vääntömomenttia yhtä hyvin kuin mutteriavainta käyttäessään. Jotkin iskuvääntimet ovat erittäin tehokkaita, joten niiden käyttöön on perehdyttävä riittävästi, jotta pultit tai liittimien pulttiliitospinnat pääse vaurioitumaan tai murtumaan asennuksen yhteydessä. Valitse aina sopivan kokoinen iskuväännin, joka on riittävän voimakas, mutta **ÄLÄ** jatka pulttien kiristämistä sen jälkeen, kun silmämääräisestä tarkastuksesta annetut ohjeet (kohdat 6 – 7 sivuilla 2 – 4) ovat täyttyneet. **Jos epäilet, että mikä tahansa osa on kiristetty liikaa (esim. haljennut tai vääntynyt pultti jne.), vaihda vioittuneen osan tilalle heti uusi osa.**

Jos akku on lopussa tai iskuvääntimen teho ei riitä, on hankittava uusi akku tai iskuväännin sen varmistamiseksi, että venttiilin silmämääräiset asennusvaatimukset (kohdat 6 – 7 sivuilla 2 – 4) täyttyvät. **Jokainen liitos on tarkastettava silmämääräisesti oikeaoppisen asennuksen varmistamiseksi.**

Harjoittele iskuvääntimen käyttöä malliliitoksilla ja tarkista pulttien kireys momenttiavaimella, jotta opit arvioimaan iskuvääntimen sopivan käytön. Tarkista asennuskireydet säännöllisin aikavälein koko asennuksen alueelta samalla menetelmällä.

Varmista iskuvääntimen oikea ja turvallinen käyttö noudattamalla aina iskuvääntimen valmistajan antamia käyttöohjeita. Varmista myös, käytät liittimien asennuksessa oikean iskuluokan hylsyjä.

VAROITUS

Osien kiristykseen liittyvien ohjeiden noudattamatta jättäminen voi johtaa:

- Loukkaantumiseen tai kuolemaan
- Pultin vaurioon tai murtumaan
- Pulttiliitospintojen vaurioitumiseen, rikkoutumiseen tai pulttipesien murtumiin
- Liitosten vuotoihin ja omaisuusvahinkoihin
- Järjestelmän heikkenemiseen