

MC-10

Verktyskit för crimpkontakter



Art. nr: 472 10 50 | Verktyskit MC-10 med tång och avbitare för LMR/MLL-200/400 | E-nr: 16 613 22

- För N, SMA och RG59/6 crimp-kontakter
- Med skaltång
- Tre olika klackar ingår

MC-10 är ett mycket användbart verktyskit för kontaktering av crimpkontakter. Förutom själva crimptången innehåller kitet en värdefull kloavbitare som ger ett perfekt, rakt snitt när kabeln kapas. Verktyn levereras i en praktisk och smart förvaringsväska, som innehåller en manual med skalavstånd och information kring hur de olika klackarna används. Medföljande 3 klackar gör att du kan crimpa många olika kontakter. MC-10 håller professionell kvalitet och rekommenderas till alla som jobbar med 50- eller 75 ohms koaxialkabel. Tången är patenterad, ergonomiskt utformad och mycket lättarbetad.



Man kan avsluta att pressa samman handtagen så fort låstappen löser ut (möjliggör att käftarna åter kan öppnas), då undviks ett deformerat mittstift.

Skruvhål för Die (klackar)

Justerskruv för att ändra trycket mellan klackarna.
Medurs = minskat tryck

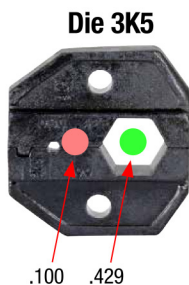
Upplåsningsknapp som trycks in för att manuellt öppna tångens käftar. (Används om man vill avbryta en pågående crimpning).

Låstapp löser ut

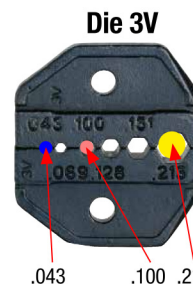
Manuellt öppna käftar



För RG59, RG6



LMR/MLL-400



LMR/MLL-200

Art. nr:	E-nr:	Benämning	Skärm (mm)	Innerledare (mm)	Crimp skärm	Crimp innerledare	Die
50 ohm							
439 41 42	60 004 90	N-14, crimp, hane för LMR/MLL-400	12	4	.429	.100	3K5
439 41 43	60 004 91	N-04 crimp, hona för LMR/MLL-400	12	4	.429	.100	3K5
439 41 44	60 004 92	SMA-14, crimp hane för LMR/MLL-400	10	4	.429	.100	3K5
439 41 02	60 004 31	N-1, crimp, hane av för LMR/MLL-200	10	5	.213	.043	3V
439 41 03	60 004 32	N-0, crimp, hona av för LMR/MLL-200	12	6	.213	.100	3V
438 13 00	60 004 37	SMA-1, crimp hane för LMR/MLL-200	7	3	.213	.043	3V
438 13 01	60 004 38	SMA-0, crimp hona för LMR/MLL-200	7	3	.213	.043	3V
75 Ohm							
433 42 10		CR-59 F-hane, crimp för RG59 0,8/3,6	6	6	.320	–	3H2
433 42 11		CR-6 F-hane, crimp för RG6 1,0/4,6	6	6	.320	–	3H2



Mittstift i mindre storlekar kan med fördel crimpas från denna sida. Det ger bättre visuell kontroll att stiftet ligger rakt i klackarna.



Se till att mittstiftet är rakt monterat innan crimpning påbörjas.



Kanten på pressverktygets klack bör placeras vid ytterkanten på mittstiftet för att undvika sprickbildning.



Kontakt påförd och mittstift kommer ända fram (gäller han-kontakt)



Skärmen är uppvikt och Crimp-ring påförd över kontakten. Klipp av överskott av skärmstrumpan



För på ringen ändra fram för att crimpa kontakten.

Ladda ner bruksanvisning "Kontaktera SMA och N crimp-kontakter" för utförlig beskrivning