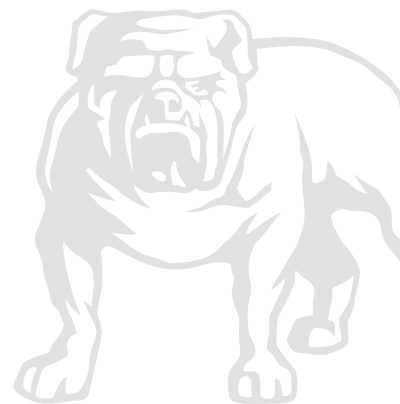
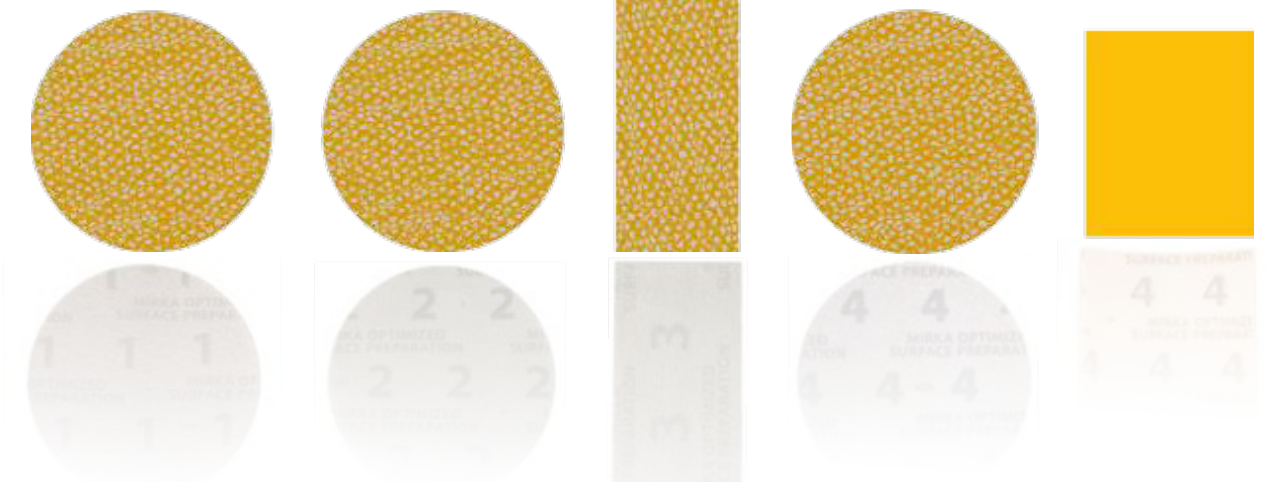


MIRKA

Optimoitu vaurionkorjausjärjestelmä



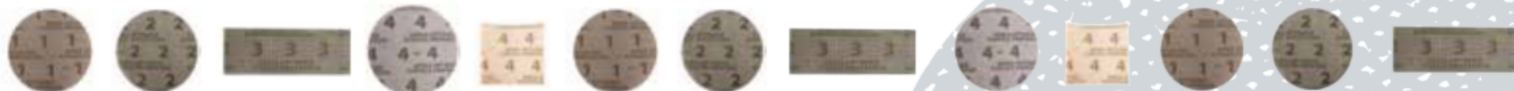
Ota homma haltuun!



➤ **Mirkan käänteentekevä optimoitu vaurionkorjausjärjestelmä (OSP, Optimized Surface Preparation System) tekee kaikista työvaiheista maksimaalisen tehokkaita.**

➤ **Älykkään kehitystyön tuloksena syntynyt** konsepti virtaviivaistaa yksittäisten työvaiheiden sijasta koko työprosessin ja mahdollistaa sen täydellisen hallinnan.

➤ **Pintavaurioiden korjaaminen** ei ole koskaan ollut näin helppoa, nopeaa ja kustannustehokasta, ja aina yhtä huippulaadukasta!



Mitä OSP on?

Mirkan optimoitu vaurionkorjausjärjestelmä on todellakin ainutlaatuinen innovatiivisten ratkaisujen ansiosta. Yksinkertaisuuden ja nopeuden takia tämä menetelmä syrjäyttää perinteiset työmenetelmät.

OSP:n edut

- Nopeuttaa hiontaprosessia ja säästää aikaa, joka parantaa tuottavuutta ja on kustannustehokasta.
- Järjestelmä on standardoitu, joka tarkoittaa selkeitä vaiheita koko prosessin läpi.
- Pölyttömät hiontaratkaisut auttavat pitämään korjaamon siistimpänä, mikä vähentää riskejä maalaustyön lopputulokseen.
- Terveellisempi työympäristö työntekijöille.



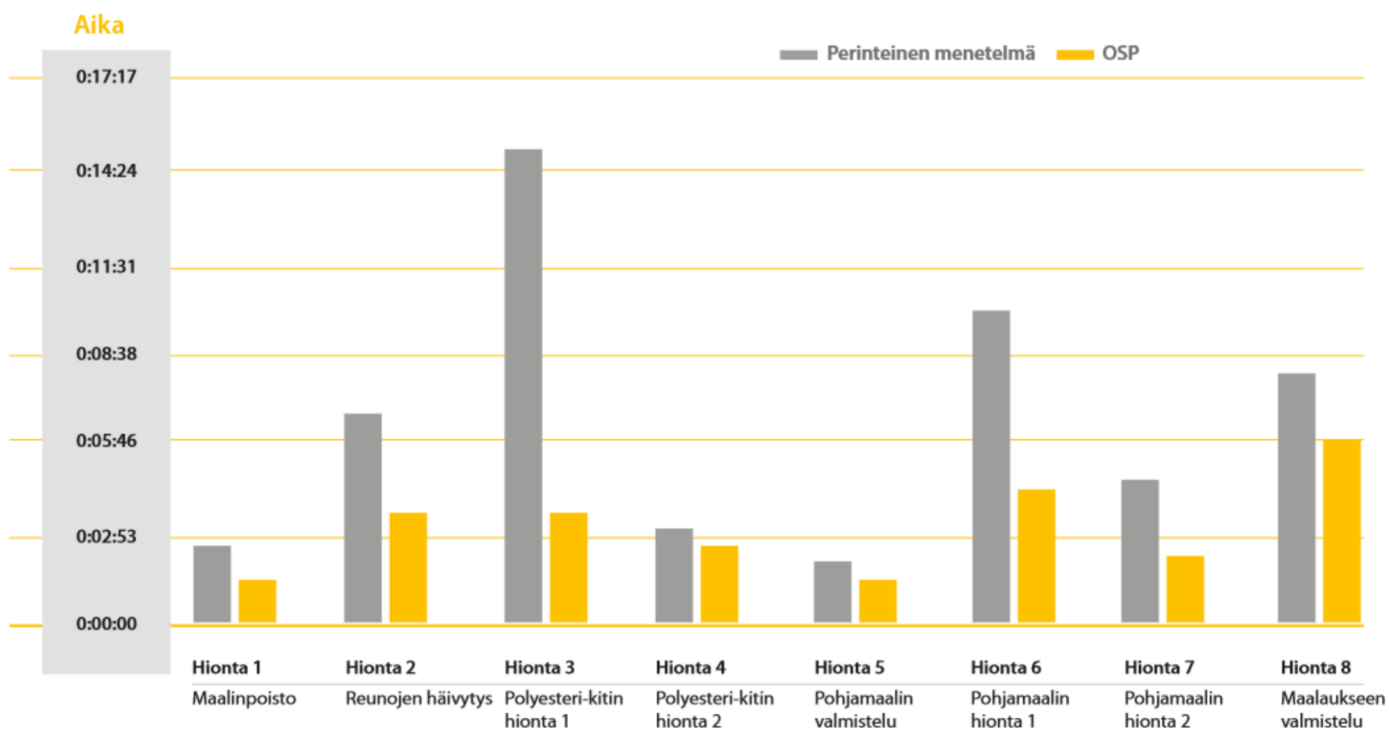
OSP

Standardoitu korjausprosessi on yksi avain asioita toimivan korjaamon työnkulkuun. OSP järjestelmän avulla työnkulku on selkeä ja yksinkertainen. Näiden ansiosta päivän tavoitteisiin pääseminen onnistuu helpommin.

Tutkimuksen osoittavat, että maalaamot, jotka käyttivät OSP järjestelmää säästivät jopa 30% työajasta tämän ansiosta.

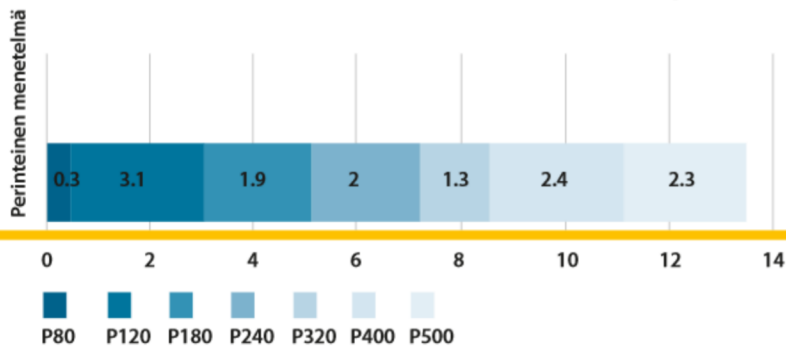
Hionta-ajan vertailu

OSP vs perinteinen menetelmä

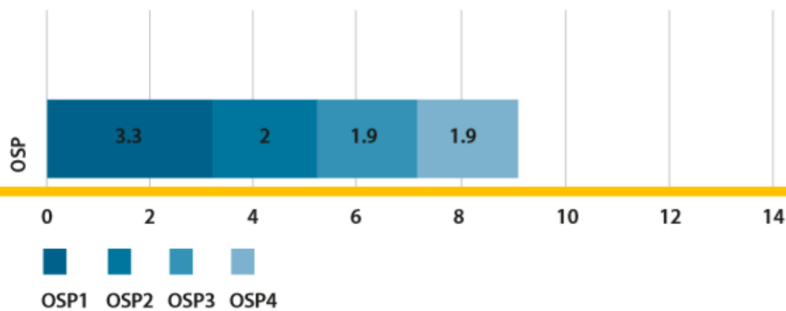


Yksinkertainen OSP-järjestelmä vähentää hiomamateriaalin kulutusta. Tutkimukset osoittavat 32% laskun hiomamateriaalin käytössä näissä maalamoissa.

Hiomamateriaalin kulutus – Perinteinen menetelmän keskiarvo 13,3 kpl



Hiomamateriaalin kulutus – OSP menetelmän keskiarvo 9 kpl



OSP - Pienten ja keskisuurten pintojen korjaus prosessi

Valmistelu on tärkein vaihe!
Saadaksesi hyvä tartuntapinnan maalille on tärkeää, että maalattava pinta on puhdas.



Maalinpoisto /
Reunojen häivytykseen

OSP tuotteet



KÄYTÄ:

- Pyörö tai liuska nr. 1 maalinpoistoon.
- Pyörö tai liuska nr. 2 reunojen häivytykseen.



Polyesteri kitti

KÄYTÄ:

- Liuska nr.1 kitin tasoittamiseen.
- Liuska nr.2 viimeisen kerroksen tasoitukseen ja ensimmäiseen hienon polyesteri kitin hiontaan.



Pohjamaalin
valmistelu

KÄYTÄ:

- Pyörö nr. 3 vähentämään hiontakuvioita ja häivyttämään reunoja.

OSP tuotteet



KÄYTÄ:

- Pyörö tai liuska nr. 3 pohjamaalin pinnan tasoitukseen.



KÄYTÄ:

- Käytä käsihiomatyynyä nr.4 vaikeasti päästäviin paikkoihin.



KÄYTÄ:

- Viimeistele hionta pyöröllä nr. 4.

Finishing

OSP tuotteet



OSP – Pienten pintojen korjaus

Valmistelu on tärkein vaihe!
Saadaksesi hyvä tartuntapinnan maalille on tärkeää, että maalattava pinta on puhdas.

Maalinpoisto /
Reunojen häivytyk



OSP tuotteet

2 3 2 3

KÄYTÄ:

- Liuska* tai pyörö 77mm nr. 2 ja 3.

Polyesteri kitti



KÄYTÄ:

- Liuska* tai pyörö 77mm nr. 3.

Pohjamaalin
valmistelu



KÄYTÄ:

- Pyörö 77mm nr. 4.

OSP tuotteet

3 3 4

Pohjamaalin hionta



KÄYTÄ:

- Pyörö 77m nr. 4.

Maalattavan pinnan
valmisteluhionta



KÄYTÄ:

- Abralon 77mm karkeus 1000 reunojen häivyttämiseen ja karkeus 2000 hiottujen pintojen häivytykseen.

OSP tuotteet

4

ABRALON®

1000

2000

*OSP liuska halkaistu keskeltä.

OSP

Korkealaatuiset hiomatuott

- Mirka OSP-1: 150 mm, 77 mm, 70 x 198 mm, 70 mm x 10 m ja 115 mm x 10 m
- Mirka OSP-2: 150 mm, 77 mm, 70 x 198 mm, 70 mm x 10 m ja 115 mm x 10 m
- Mirka OSP-3: 150 mm, 77 mm, 70 x 198 mm, 70 mm x 10 m ja 115 mm x 10 m
- Mirka OSP-4: 150 mm, 77 mm ja Mirka OSP-4 115 x 125 mm



esitteet ja työkalut Mirka OSP järjestelmään

- Mirka tarvikevaunu
- Mirka pölynimurit
- Paineilmakäynnistin
- Haaroitussarja
- Mirka® PROS 650CV 150 mm
- Mirka® OS 383CV 70 x 198 mm
- Mirka® OS 343CV 70 x 100 mm
- Mirka® ROS 325CV 77 mm
- Välilaita 150 x 5mm 67H
- Mirka-tarkistusjauhe



OSP





MIRKA
OPTIMIZED
SURFACE
PREPARATION
SYSTEM



MIRKA



www.mirka.com/fi/osp

