

## **Käyttöohje: LOCTITE® PC 6261™**

**LOCTITE® PC 6261™** käytettäessä pinnan tulee olla puhdas ja kuiva pinta.

Suosittelut puhdistusmenetelmät ovat seuraavat:

1. Kaikki pinnoitettavat pinnat tulee olla puhtaita ja kuiva sekä epäpuhtaudet poistettu.
2. Poista irtoava lika ja pöly, kovalla harjalla tai puhaltamalla kuivalla, öljyttömällä paineilmalla.
3. Öljy, vaha ja rasva poistetaan liuottamalla tai vesipohjaisella puhdistusaineella / rasvanpoistoaineella kuten Loctite® SF 7840. Huuhtelee huolellisesti puhtaalla vedellä. Anna pinnan kuivua täysin.

Vaihtoehtoinen menetelmä on puhdistaa sopivalla liuottimella, esimerkiksi LOCTITE SF 7063. On tärkeää, että liuotin poistetaan pinnalta, kun se on vielä nestemäinen eikä se ole kokonaan haihtunut puhdistusprosessin aikana. Riittävästi liuotinta pitäisi levitetään pinnalle rasvan täydelliseksi liuottamiseksi ja öljyn poistamiseksi. Liuennut rasvaa ja öljyä tulisi imeyttää puhtaaseen rättiin ennen liuottimen haihtumista.

4. Pitoisuudesta ja tyypistä riippuen kemiallinen epäpuhtaus on poistettava pesuaineella pesemällä. Pinta huuhdotaan puhtaalla vedellä. Anna pinnan kuivua täysin.
5. Puhdistuksen jälkeen kaikki jäljellä olevat irtonaiset hiukkaset tulisi poistaa harjaamalla tai puhaltamalla kuivalla, öljyttömällä paineilmalla.

### **Uusi betoni:**

1. Uuden betonin tulee olla täysin kovettunut ja kosteuden haihtunut. Varmista hyvä ilmanvaihto.
2. Kovettumisen jälkeen uudet lattiat pyyhitään puhtaksi kaikista epäpuhtauksista, jotka voivat haitata pinnoitteen tarttumista kuten pintakovetteet, rasvat ja öljyt.
3. Asianmukainen tartuntaprofiili aikaansaadaan käyttäen kemikaalia tai mekaanisesti.
4. Hyvä menetelmä lattiapintojen valmistamiseksi ja maalin-, liiman-, kalvojen poistamiseksi on mekaaninen hionta tai hiekkapuhallus.
5. Pinta voidaan käsitellä myös kemiallisesti käyttämällä suolahappoa tai happoliuoksella. Noudata valmistajan käyttö- ja turvallisuusohjeita. Käsitteilyn jälkeen huuhtelee pinta huolellisesti puhtaalla vedellä ja anna kuivua täysin.
6. HUOMAA: Hapan syövytys ei poista öljyä, rasvaa tai vahaa.

Jos happo ei kupli tai vaahtoa, kun se levitetään betonille on betonin pinnassa kalvo joka estää reaktion. Öljy, rasva, vaha, kovettuvat kalvot tai muut pintatiivisteet on poistettava.

### **Vanhat ja päällystämättömät betonilattiat:**

1. Jatka kuten uutta betonia erityisesti painottaen rasvojen, öljyjen ja kemikaali epäpuhtauksien riittävään puhdistukseen. Öljy, vaha ja rasva poistetaan liuottamalla tai vesipohjaisella puhdistus-, rasvanpoistoaineella LOCTITE® SF 7840.

### **Asfaltti:**

- 1 Öljy, vaha ja rasva poistetaan liuottamalla tai vesipohjaisella puhdistus-, rasvanpoistoaineella LOCTITE® SF 7840. Huuhtelee huolellisesti puhtaalla vedellä. Anna pinnan kuivua täysin.

### **Kaakelit ja lasikuitu:**

1. Lasitetut tai keraamiset laattojen ja lasitetun lasikuidun pinnan tulee olla karhennettu niin että lasitettu pintakerros saadaan rikki. Poista kaikki hiomapölyt puhaltamalla paineilmalla tai pyyhkimällä LOCTITE SF 7063 puhdistusaineella ja rätillä.

### **Metalli:**

1. Irrota kaikki maalit, ruoste mekaanisesti, mieluiten raepuhaltamalla.
2. Poista kaikki öljy, rasva, lika, vaha tai muut epäpuhtaudet LOCTITE SF 7063 puhdistusaineella tai liuottamalla vesipohjaisella puhdistus, rasvanpoistoaineella LOCTITE® SF 7840.
3. Huuhtelee huolellisesti puhtaalla vedellä ja anna kuivua.

### **Sekoitus:**

Sekoita sisältö huolellisesti mekaanisella sekoituspäällä porakoneella, kunnes materiaali värin ja ulkonäkö on tasalaatuinen.

### **Pinnoitteen annostelu:**

LOCTITE® PC 6261™ voidaan levittää pinnalle lämpötilan ollessa 10 - 49 ° C .  
Pinnoituksen tekemistä ei suositella, kun pinnan lämpötila on yli tai alle näiden lämpötilojen.  
Annostelu voidaan tehdä lastalla, telalla tai ruiskuttamalla.

**Tela** – Telalla annosteltaessa saadaan karkein mahdollinen liukastumista estävä pintaprofiili.

1. Käytä fenolitela. On tärkeää, että tela aikaansaa maksimi liukastumisenesto profiilikorkeuden. Mikäli profiili on matala saattaa linnoite olla liukas märkänä.
2. Kaada pintaan noin 60 cm x 15 cm "nauha". Rullaa materiaalia itseäsi kohti käyttäen kohtalaista painetta. Älkää tela liian monta kertaa tai paina liian voimakkaasti. Ole varovainen ettei materiaalista muodostu liian paksua kerrosta reunoille (rullaa ristikkäin). Paksu materiaali kerros ei mahdollisesti kovetu kunnolla tai se voi halkeilla.
3. Korkeammat lämpötilat lyhentävät kuivausaikaa ja päinvastoin, alhaisemmat lämpötilat ja korkea suhteellinen kosteus pidentää kuivumisaikaa. Ulkona tehtävät sovellukset on suojattava sateelta vähintään 12-24 tuntia annostelun jälkeen. Suojaa voimakkaalta altistumiselta vedelle, öljylle ja kemikaaleille 5-7 päivää lopullisen kovettumisen aikana.

**Ruiskutus** – Ruiskuttamalla saadaan tasainen ulkonäkö ja hyvät liukastumisen esto ominaisuudet.

1. LOCTITE® PC 6261™ ei saa ohentaa. Ohennus heikentää rakeiden kiinnipysyvyyttä.
2. Annosteluun tarvitaan erikois maaliruisku.

Laitesuositus:

- A. 19 litran (5 gallonan) painesäiliö, varustettuna kaksoispaineensäätimellä ja ilmakäyttöisellä sekoittimella ja 2,5 cm (1 tuumaa) I.D. poistoputki.
- B. 7,6 m (25 ft) 95 cm: n (3/8 ") ilmaletkua, jonka halkaisija on n. 9,5 mm (3/8 ") naarasliittimet kummassakin päässä.
- C. 7,6 m (25 ft) 19 mm: n (3/4 ") ilmaletkua 19 mm (3/4 ") naarasliittimiä kummassakin päässä.
- D. Binks Malli 7E2 ruiskupistooli, joka on varustettu n. 6,4 mm (1/4 ") (# 45) nestesuuttimella ja 6,4 mm (1/4) sisääntulo liittimellä tai Binks Malli 52-2012 (1,2 m (4 ft)) napapistooli varustettu samalla nestesuuttimella ja ilmasuuttimella .

3. Vähimmäisilman tarve on 20 CFM 90 lbs. paine. Suositeltu on 0,1 - 1,4 MPa (15 - 20 psi) materiaalilla ja 0,14 - 0,17 MPa (20 - 25 psi) ruiskutuksessa. Pidä aina sumutusilman paine suurempana kuin astian paine. Pidä sekoitin käynnissä hitaasti. Hyvä peitto ja kalvon paksuus saadaan työskentely etäisyydellä 45-60 cm: n (18-24) pinnalta. Yliruiskutus noin 50%.

4. Kun lämpötila on yli 26 ° C, on suositeltavaa huuhdella suihkutuslaitteisto vedellä joka tunti tai liittää laitteeseen puhdistus järjestelmä estämään suuttimien tukkeutumista.

**Lasta** – Lastalla annosteltaessa saadaan karkea pinta.

1. Käytä joustavaa teräs viimeistelylastaa noin 10 cm x 30 cm. Ei uritettu.
2. Kaada pintaan noin 60 cm x 15 cm "nauha"
3. Pidä lasta 45 ° kulmassa pintaan nähden ja levitä. Vedä materiaalia itseäsi kohti. Ole varovainen ettei materiaalista muodostu liian paksua kerrosta reunoille. Paksu materiaali kerros ei mahdollisesti kovetu kunnolla tai se voi halkeilla.

### Varastointi

Säilytä tuote avaamattomassa pakkauksessa kuivassa paikassa.

Säilytä alkuperäisessä pakkauksessa. Pakkauksesta poistettu materiaali voi pilaantua.

Älä palauta nestettä alkuperäiseen astiaan. Varastointi tiedot voidaan ilmoittaa tuotesäiliön merkinnöissä.

Optimaalinen säilytys: 8 ° C - 21 ° C. Säilytys alle 8 ° C: ssa tai yli 28 ° C voi vaikuttaa haitallisesti tuotteen ominaisuuksiin.

Henkel ei voi ottaa vastuuta tuotteesta, joka on tai varastoitu muissa olosuhteissa kuin suositellaan.

Jos tarvitaan lisätietoja, ota yhteyttä paikalliseen tekniseen palvelukeskukseen tai

Asiakaspalvelun edustaja.

