

MONOBLOCCO A SOFFITTO R290 - R290 CEILING MOUNT PACKAGED SYSTEMS

PER WATER LOOP - FOR WATER LOOP

BLOCKSYSTEM

SF

WL



SUPERMERCATO
SUPERMARKET



CELLE
FRIGORIFERE
COLD
ROOMS

LOW GWP SOLUTIONS



REFRIGERANTE
NATURALE
NATURAL
REFRIGERANT



RISPARMIO
ENERGETICO
ENERGY
SAVING



CONDENSAZIONE
AD ACQUA
WATER
CONDENSATION



COMPRESSORE
ERMETICO
HERMETIC
COMPRESSOR



BASSA
TEMPERATURA
LOW
TEMPERATURE



CARATTERISTICHE GENERALI

Questo nuovo monoblocco a soffitto per celle frigorifere unisce i vantaggi dei sistemi water loop ai vantaggi offerti da un Blocksystem Rivacold, ampliando la gamma in bassa temperatura pur mantenendo ingombri compatti:

- › Aumento della resa e riduzione dei consumi su base annua grazie alla condensazione libera
- › Scambiatori a piastre per ridurre al minimo le perdite di carico e la carica di refrigerante. La carica gas rispetta il limite dei 150g per ogni circuito. Ogni unità può essere installata in ambienti occupati che non siano sale macchine speciali senza alcuna restrizione
- › Basso consumo di energia anche grazie ai ventilatori elettronici
- › Facilità di manutenzione e flessibilità nelle modifiche al circuito idraulico grazie al funzionamento a portata d'acqua costante
- › Temperatura dell'acqua in ingresso compresa tra 5°C ed i 48°C
- › Scambiatori a piastre
- › Espansione a valvola termostatica
- › Sbrinamento a gas caldo
- › Scarico diretto della condensa di sbrinamento

GENERAL FEATURES

The new R290 ceiling mount packaged systems combines the advantages of a water loop circuit with the advantages offered by a Rivacold Blocksystem by widening the range in low temperature but keeping a small encumbrance:

- › Refrigeration capacity increase and energy consumption reduction on a yearly basis due to free condensation
- › Plate heat exchangers to minimize the gas load losses and refrigerant charge. The refrigerant charge respects the limit of 150 g for each circuit. Each unit can be located in an occupied space which is not a special machinery room without restrictions
- › Low energy consumption thanks to the electronic fan-motors
- › Ease of maintenance and flexibility in modifications to the hydraulic circuit thanks to the operation at a constant water flow
- › Water temperature inlet between 5°C and 48°C
- › Plate heat exchangers
- › Thermostatic valve expansion
- › Electronic fan motors
- › Direct draining of defrost condensation

R290	HBP/MBP	LBP
OPERATING RANGE (TC)	-5°C / +10 °C	-25°C / -15°C
REFRIGERATION CAPACITY	1431 W - 3594 W (TC=0°C / TH20=15°C)	971 W - 3143 W (TC=-20°C/TH20=15°C)
H ₂ O TEMP. RANGE	5°C / 48°C	
RANGE MODELS	SFM008PWL1	SFL006PWL1
	SFM016PWL1	SFL009PWL1
	SFM022PWL1	SFL016PWL1
	SFM034PWL1	SFL020PWL1
		SFL040PWL2

MONOBLOCCO A SOFFITTO R290 - R290 CEILING MOUNT PACKAGED SYSTEMS

PER WATER LOOP - FOR WATER LOOP

BLOCKSYSTEM

SF

WL



SUPERMERCATO
SUPERMARKET



CELLE
FRIGORIFERE
COLD
ROOMS

LOW GWP SOLUTIONS



REFRIGERANTE
NATURALE
NATURAL
REFRIGERANT



RISPARMIO
ENERGETICO
ENERGY
SAVING



CONDENSAZIONE
AD ACQUA
WATER
CONDENSATION



COMPRESSORE
ERMETICO
HERMETIC
COMPRESSOR



BASSA
TEMPERATURA
LOW
TEMPERATURE



DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

CODE	SUPPLY	HERMETIC	PED	EXPANSION	DEFROST	ELECTRICAL ABSORPTION(1)		EVAPORATOR			CONNECTIONS	NET WEIGHT	WATER FLOW (2)	WASTE HEAT	PRESSURE DROP ****	COP (3)
		COMPRESSOR				WIN	FLA	N° x Φ	m³/h	f(m)	Water Condensing Discharge					
		CC				Cat.					mm					
SFL040PWL2	400/3/50	2 x 38	2	V	G	2122	7,88	2x300	1891	5	Ø18	144	1500	4666	48	1,59

Ventola supplementare di raffreddamento e ricircolo aria 1 x Φ 200 / Additional cooling and air circulation fan 1 x Φ 200.

(1) Absorptions are calculated at the following conditions LBP T_{evap}=-30°C; T_{cond}=50°C

(2) Pressure drop data refer to pure water. For glycol the following correction factors are to be considered

(3) COP calculated @ T_c=-20°C and TH₂O=15°

TABELLA RESE - PERFORMANCE DATA

		REFRIGERATION OUTPUT / COLDROOM VOLUME																	
		TH ₂ O=5						TH ₂ O=37°C						TH ₂ O=48°C					
		Tc						Tc						Tc					
		-15°C		-20°C		-25°C		-15°C		-20°C		-25°C		-15°C		-20°C		-25°C	
		W	m³	W	m³	W	m³	W	m³	W	m³	W	m³	W	m³	W	m³	W	m³
SFL040PWL2	3824	55,30	3195	42,47	2657	31,83	3181	42,19	2642	31,54	2156	22,56	2766	33,95	2284	24,84	1843	17,35	

FATTORE DI CORREZIONE PER GLICOLE / CORRECTION FACTOR FOR GLYCOL

GLICOLE / GLYCOL	10%	20%	30%	40%
PORTATA ACQUA / FLOW RATE	1.038	1.076	1.121	1.173
PERDITA DI CARICO / PRESSURE DROP	1.097	1.200	1.324	1.483