

Sanbra puserrusliittimet

Käyttökohteet: Sanbra puserrusliittimet on tarkoitettu käytettäväksi vedelle asennettaessa kupariputkia tai PEX-muoviputkia. Ei suositella käytettäväksi jäähdytysjärjestelmissä mahdollisen jännityskorroosion takia.

Lämpötila ja paine:

Max Lämpötila C°	Max Käyttöpaine bar
30	16
65	10
110	6
120	5

Tarvittavat työvälineet: kupariputkileikkuri, puhdistustyökalu ja tasaleukakiristysavain.

Asennus:

1. Tukiholkkia on käytettävä asennettaessa pehmeää tai puolikovaa kupariputkea.

Asennettaessa PEX-putkea pitää tukiholkin olla niin pitkä, että se ulottuu mutteri yli.

2. Varmista, että putki ja liitin ovat samankokoisia.

3. Sahaa putki suorassa kulmassa ja varmista, että putkeen ei ole jäänyt sahausjätettä tai –uria.

Puhdista tarvittaessa sahausjätteet pois. Varmista, että putki on säilyttänyt muotonsa.

4. Työnnä mutteri ja puserrusrenkas putkeen ja työnnä putkenpää liittimen sisään, kunnes se pysähtyy. Älä asenna putkea vinoon ettei putki jää kanittamaan ja kuormita liitintä.

5. Väännä liitinmutteria ensi käsin ja sen jälkeen oikeankokoisella avaimella oheisen taulukon mukaisesti. Jos tarpeen, kiristä vielä max. 1/2 kierrosta. Älä käytä putkipihtejä.

	Koko		
	6-18mm	22mm	28-54mm
Materiaali:	Vääntökierrosta		
Pehmeä kupariputki R220	1 1/4	1	
Puolikova kupariputki R250	1 1/4	1	3/4
Kova kupariputki R290	1	3/4	1/2
Pex-putket	1 1/2	1 1/2	1 1/2

Kiristysohjeet

6. Paineista putkisto ja tarkista liitos. Jälkikiristä, jos tarpeen.

7. Voit vähentää jännityskorroosion vaikutusta löysäämällä mutteria hieman ja kiristämällä sen jälkeen.

HUOM! Jännityskorroosio: messingin ja ammoniakkin (erittyy esim. solukumieristeistä) yhdistelmä aiheuttaa helposti jännityskorroosiota. Liitoksen messinkipinnan suojaaminen kromi- tai maali-kerroksella ei takaa jännityskorroosion syntymistä.

Tuotevastuu: tuotevastuu ei kata jännityskorroosion aiheuttamia vahinkoja.

Tube cutter, deburring tool, 2 flat-faced spanners.

SALES: +44 (0)121 557 2831 FAX: +44 (0)121 520 8778 WEB: ibpconex.co.uk EMAIL: sales@ibpgroup.com

Assembly

- Ensure the tube and fitting sizes are compatible.
Cut the tube end square, and ensure it retains its shape.
- Deburr the tube, both inside and outside.
- Remove the capnut and compression ring from the fitting.
- Slide the capnut, and compression ring onto the tube.
- Join the fitting onto the tube end, and slide the compression ring, and capnut towards the fitting.
- Hand tighten the capnut.
- With suitable flat-faced spanners, tighten the joint to the recommended minimum number of turns.
- If necessary, tighten by another 1/2 of a turn.

Demounting

- Turn off the water supply.
- Place a suitable receptacle under the joint to be dismantled.
- With suitable flat-faced spanners, undo the joint.
- Slide the capnut back from the captive compression ring.
- Pull the tube from the fitting socket, ensuring any excess water is collected in the receptacle.

